

Zaprawa murarska do cienkich spoin, cementowa, 15 MPa weber ZM506 (M-Fix)

OPIS PRODUKTU

Murarska zaprawa klejąca do gazobetonu i silikatów, cienkowarstwowa, w formie suchej mieszanki, gotowa do użycia po wymieszaniu z wodą.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- > cementowa
- > zapobiega powstawaniu mostków termicznych
- > przyspiesza i ułatwia wykonanie prac
- > mrozoodporna i wodoodporna
- > zalecana grubość spoin: 2-3 mm
- > bardzo dobra przyczepność
- > do wnętrza i na zewnątrz
- > przyjazna dla ludzi i środowiska naturalnego

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

- > Do murowania metodą cienkowarstwowego klejenia ścian konstrukcyjnych zewnętrznych i wewnętrznych, fundamentowych, dachowych, osłonowych itp., wykonywanych z kalibrowanych bloczków z betonu, gazobetonu i keramzytobetonu, cegieł i bloczków silikatowych, pustaków ceramicznych itp. elementów.
- > Eliminuje powstawanie mostków termicznych.
- > Gwarantuje jednakowe, dobre parametry robocze i wytrzymałościowe dla każdej wymieszanej partii zaprawy.
- > UWAGA: do tynkowania elementów wymurowanych zaprawą **Optiroc M-Fix (weber ZM506)** zaleca się stosować tynki Weber, np. lekkie, jednowarstwowy tynk cementowo-wapienny **maxit ip 18 ML (weber TP572)**, tynk **maxit ip 18 (weber TP571)** lub biały tynk **maxit ip 18 W (weber TP575)**.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Murowane powierzchnie oczyścić z pyłu, resztek zapraw itp. Pierwszą warstwę wypoziomować, układając murowane elementy na zaprawie murarskiej **Optiroc M-Blok (weber ZM504)** lub **Optiroc M7 (weber ZM502)**. Kolejne warstwy murować, stosując zaprawę **Optiroc M-Fix (weber ZM506)**.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Do 6,5 litra czystej, chłodnej wody wsypać 25 kg (worek) suchej mieszanki **Optiroc M-Fix (weber ZM506)** i mieszać przez 3 - 4 minuty wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym do uzyskania jednorodnej masy. Pozostawić na około 10 minut i ponownie lekko wymieszać. Sprawdzić konsystencję zaprawy i w razie potrzeby, mieszając, dodać stopniowo nie więcej niż 0,5 l wody.

Przygotowywać porcje, które zostaną zużyte w ciągu 3 godzin (wysoka temperatura skraca, a niska wydłuża ten czas). Nie dodawać więcej wody niż zalecana ilość, ponieważ obniży to wytrzymałość oraz zwiększy skurcz zaprawy. Niedopuszczalne jest „ulepszanie” wyrobu przez dodawanie piasku, cementu itp.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Prace wykonywać zgodnie z technologią murowania na cienkiej spoiny oraz zaleceniami producenta elementów stosowanych do murowania. Bezpośrednio po wymieszaniu zaprawę **Optiroc M-Fix (weber ZM506)** nanosić równomiernie na niewielki fragment murowanej ściany pacą zębatą 4 - 6 mm lub specjalnym czerpakiem z zębatą krawędzią i niezwłocznie (zanim zaprawa nie straci swych właściwości klejących) układać murowane (klejone) elementy, dociskając je lekko, a następnie dobijając gumowym młotkiem. Zalecana grubość spoiny 2 - 3 mm, dopuszczalna do 6 mm.

WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIĄZANIA WYROBU

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie wykonywania prac i przez następne 7 dni powinna być wyższa niż + 5°C. Wykonany element chronić przed opadami atmosferycznymi lub gwałtownym wysychaniem.


Świeże zabrudzenia zaprawą zmywać wodą, stwardniałe usuwać mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Produkt zachowuje swoje właściwości przez okres 12 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji, która jest jednocześnie datą pakowania wyrobu, umieszczona jest razem z numerem Deklaracji Zgodności na boku worka. Produkt przechowywać i przewozić w fabrycznie zamkniętych, nieuszkodzonych opakowaniach, chronić przed wilgocią

DANE TECHNICZNE	
> Wyrób zgodny z	PN-EN 998-2
> Reakcja na ogień	A1 - niepalny
> Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	> 15 N / mm ²
> Początkowa wytrzymałość na ścinanie (wartość tabelaryczna)	≥ 0,3 N / mm ²
> Przyczepność (po 28 dniach)	około 1,0 N / mm ²
> Współczynnik przewodzenia ciepła λ _{10,dry} (wartość tabelaryczna):	0,43 / 0,49 W / m K

Zaprawa murarska do cienkich spoin, cementowa, 15 MPa weber ZM506 (M-Fix)

> Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ (wartość tabelaryczna)	5 / 20
> Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie) • ubytek masy • spadek wytrzymałości na zginanie	< 5 % < 20 %
> Zawartość chlorków	$\leq 0,05\%$
> Absorpcja wody	$\leq 0,2 \text{ kg} / (\text{m}^2 \text{ min}^{1/2})$
> Proporcje mieszania	6,5 - 7,0 litrów wody na 25 kg (worek) suchej mieszanki
> Czas zużycia	do 3 godzin
> Czas otwarty klejenia	około 10 minut
> Czas korekty	około 5 minut
> Zużycie materiału	około 1,6 kg / m ² spoiny o grubości 1 mm, to jest np. dla ściany z bloczków gazobetonowych o grubości 24 cm i spoinach poziomych 3 mm (spoiny pionowe na pióro i wpust) - około 5 kg suchej mieszanki na 1 m ² ściany
> Wydajność	około 14,5 litra zaprawy z 25 kg (worka) suchej mieszanki
> Grubość warstwy	2 - 6 mm
> Temperatura stosowania	od + 5°C do + 30°C
	06 EN 998-2 1488-CPD-0039

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób zawiera cement - wymieszany z wodą daje odczyn alkaliczny. Podjąć działania zapobiegające pyleniu lub ochlapaniu zaprawą. Nie wdychać, chronić oczy i skórę. W przypadku zanieczyszczenia: oczy natychmiast przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza, skórę umyć mydłem i wodą. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

UWAGA

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

OPAKOWANIA

- > worki 25 kg
- > palety 42 x 25 kg = 1050 kg