

# weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)

## Akrylowo-poliuretanowa żywica zamykająca powłoki ochronne.

Preparat dopuszczony do stosowania w budownictwie zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych.

### OPIS PRODUKTU

**weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** jest zawierającą rozpuszczalnik, barwną, 2-komponentową żywicą reaktywną na bazie akrylo-poliuretanu.

#### Szczególne właściwości produktu:

- odznacza się doskonałą przyczepnością do powłok żywiczych
- odporna na ścieranie
- jest odporna na wodę, chemikalia, oleje mineralne, benzynę, liczne kwasy i zasady

### DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	akrylo-poliuretan
<b>Rozpuszczalnik</b>	ok. 30 %
<b>Konsystencja</b>	płynna
<b>Kolor</b>	RAL 7023, 7032 (inne na zamówienie)
<b>Wytrzymałość na odrywanie</b>	przełom w podłożu
<b>Gęstość</b>	1,3 g/cm <sup>3</sup>
<b>Sucha pozostałość</b>	> 65%
<b>Lepkość przy + 25°C</b>	składnik A - 500 do 900 mPas składnik B - 200 do 400 mPas

### ZASTOSOWANIE

Podstawowym celem stosowania żywicy **weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** jest wykonywanie powłok zamykających szorstkie powierzchnie wykonane z żywic epoksydowych i poliuretanowych. Zamknięcie powierzchni wykonanych na szorstko zwiększa ich odporność na ścieranie. Taki sposób wykonania wierzchniej warstwy posadzki stosowany jest w miejscach gdzie wymagany jest odpowiedni stopień szorstkości i przyczepności do posadzki, jak np. w halach przemysłowych,

magazynach, pomieszczeniach mokrych, a także na powierzchniach parkingów piętrowych, ciągów komunikacyjnych dla pieszych, ścieżek rowerowych. Podłoża mogą być również gładkie. Mogą być wykonane z betonu lub asfaltu. Żywica **weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** także nadaje się do układania na powierzchniach metalowych, starych powłokach żywiczych. Z uwagi na skład żywicy oraz wysoką zawartość barwników doskonale kryje powierzchnie i nie ulega przebarwieniom w wyniku działania słońca i promieni UV. Żywica jest łatwa w przerobieniu, odporna na działanie paliw ropopochodnych, smarów, licznych kwasów i zasad, środków odladzających. Daje błyszcząco-matową powierzchnię. Żywicę można stosować wewnątrz oraz na zewnątrz.

### WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

#### Wskazówki ogólne

**weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** jest łatwopalny oraz szkodliwy dla człowieka i środowiska, należy zachować należyłą ostrożność (nosić odpowiednią odzież ochronną, rękawice, okulary lub maskę na twarz)

#### Podłoże

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mlecza cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża. Ewentualne powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez, np. piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie, powierzchnie należy starannie odkurzyć. Podłoże musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% (metoda CM). W przypadku stosowania żywicy **weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** na powierzchniach innych niż świeżo wykonywane szorstkie powłoki żywiczne, należy dobrać odpowiednie grunty. Powierzchnie asfaltowe i metalowe wymagają gruntu **weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600)**, powierzchnie betonowe, również lekko wilgotne, **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**.

# weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)

## Przygotowanie produktu

**weber.tec PU KV N (Harz PU KV N):** Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji (proporcja mieszania składników (wagowo): 5:1

proporcja mieszania składników (objętościowo) 4 : 1  
Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max 300 obr/min). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Czas mieszania ok. 5 min – żywica posiada właściwości tiksotropowe. Żywicy **weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** nie należy rozcieńczać.

## Aplikacja

**weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** nakłada się wałkiem futrzanym dociskając go mocno do podłoża. Dla uzyskania pełnej odporności i trwałości naniesiona powłoka musi być absolutnie wolna od porów. Świeża żywica jest bardzo wrażliwa na wodę – należy w trakcie wykonywania powłoki chronić ją przed opadem atmosferycznym. Temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa od +10°C. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości. Poza tym temperatura podłoża

musi być, co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. Należy zapewnić pokrywanie powierzchni podłoża żywicą z tej samej serii produkcji, w przeciwnym razie należy się liczyć ze znikomymi, ale jednak widocznymi odcieniami w barwie.

Warunki aplikacji:

czas obróbki w temp.: + 10°C: ok.70 minut;  
+ 20°C: ok.40 minut;  
+ 30°C ok. 20 minut

minimalna temp. stosowania żywicy:

+10°C dla podłoża

maksymalna temp. stosowania żywicy:

+30°C dla podłoża

Bardzo dobre pod względem jakościowym reakcyjne tworzywa sztuczne, takie jak żywice epoksydowe lub poliuretanowe wymagają, aby beton posiadał wytrzymałość na ściskanie wynoszącą przynajmniej 30 N/mm<sup>2</sup> i wytrzymałość powierzchni na odrywanie wynoszącą przynajmniej 1,5 N/mm<sup>2</sup> oraz zawartość wilgoci <4% wagowo. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C powyżej temperatury punktu rosy.

## Czyszczenie narzędzi

umyć stosując **weber.sys 992 (Verdunnung AX)**

## Pielęgnacja

W przypadku wilgotnych elementów budowlanych nie wolno dopuścić, aby jeszcze niestwardniałe powłoki były narażone na działanie intensywnych promieni słonecznych. Chodzi o to, że pod wpływem ciśnienia pary wodnej może dojść do tworzenia się pęcherzy.

Temperatura podłoża→	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Można wchodzić (wykonywać kolejne procesy)	po 24-36 godz.	po 12-16 godz.	po 6-8 godz.
Częściowe obciążenie	po 2 dniach	po 24 godz.	po 20godz.
Pełne obciążenie	po 10 dniach	po 7 dniach	po 3 dniach

# weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)

## ZUŻYCIE

Zużycie **weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)**

- 100-250 g/m<sup>2</sup> – na gładkim podłożu
- 400-800 g/m<sup>2</sup> – w zależności od szorstkości posypki kwarcowej

## OPAKOWANIA

**weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** dostarczany jest w metalowych pojemnikach: 6 kg, 12 kg (zawartość netto).

## MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

**weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, w chłodnym, ale chronionym przed mrozem pomieszczeniu, można składować, co najmniej 12 miesięcy.

Produkty na bazie żywic epoksydowych pod wpływem mrozu częściowo krystalizują. Przez podgrzanie otrzymuje się ponownie materiał, który może być używany. Przed mieszaniem należy tak podgrzany materiał schłodzić, bowiem w przeciwnym razie występuje szybkie twardnienie uniemożliwiające obróbkę.

**weber.tec PU KV N (Harz PU KV N)** zawiera składniki, które przed wymieszaniem (przereagowaniem) są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu: komponent A: UN 3082, komponent B: UN 2735

## UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wy-

nikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.