

weber.tec PU HB (Harz PU HB)

Poliuretanowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania grubowarstwowych posadzek i powłok ochronnych w pomieszczeniach.

OPIS PRODUKTU

weber.tec PU HB (Harz PU HB) jest bezrozpuszczalnikową, elastyczną, dwuskładnikową, barwną żywicą poliuretanową z dodatkiem wypełniacza. Powłoka wykonana z żywicy **weber.tec PU HB (Harz PU HB)** wyróżnia się odpornością na obciążenia mechaniczne oraz dobrą odpornością chemiczną.

Szczególne właściwości produktu:

- wysoka twardość wg Shore'a i związana z tym odporność mechaniczna powierzchni (twardość)
- elastyczność
- bardzo dobra przyczepnością do podłoża cementowych: betonów, jastrychów, itp.
- odporność na chemikalia, oleje mineralne i materiały pędne, liczne kwasy i zasady,
- do wykonywania posadzek gładkich i antypoślizgowych

DANE TECHNICZNE

Baza	żywica poliuretanowa
Rozpuszczalnik	brak
Kolor	standardowe - RAL 7023 i RAL 7032, inne na indywidualne zamówienie
Gęstość	ok. 1,55 kg/dm ³ w temp. +20°C
Proporcje mieszania (żywica: utwardzacz)	w stosunku wagowym 5 : 1
Lepkość składnika A	4000 – 5000 mPas w temp. +25°C
Lepkość składnika B	70 – 110 mPas w temp. +25°C
Zawartość części stałych	100 %
Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału	od +5°C do +30°C

Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)	zerwanie w podłożu	
Twardość wg Shore'a D	75-85	
Czas obróbki	40-60 minut przy +10°C	25-35 minut przy +20°C
	12-17 minut przy +30°C	
Dalsza obróbka po	24-36 godzinach przy +10°C	12-16 godzinach przy +20°C
	6-8 godzinach przy +30°C	
Lekkie obciążenie po	2 dniach przy +10°C	24 godzinach przy +20°C
	20 godzinach przy +30°C	
Pełna odporność po	10 dniach przy +10°C	7 dniach przy +30°C
	3 dniach przy +30°C	

ZASTOSOWANIE

weber.tec PU HB (Harz PU HB) stosuje się do wykonywania grubowarstwowych (grubość zazwyczaj od 1,5 mm do 3 mm grubości) gładkich oraz antypoślizgowych posadzek i powłok na mineralnych podłożach cementowych, takich jak beton czy jastrych cementowy przy obciążeniu ruchem ciężkim. Obszar zastosowania to magazyny, hale wystawowe, elektrownie, warsztaty, parkingi, itp. Żywica nadaje się także do wykonania posadzek dekoracyjnych.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Podłoże

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec PU HB (Harz PU HB)** może być:

- beton
- jastrych cementowy

weber.tec PU HB (Harz PU HB)

– jastrych epoksydowy

W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody:

- mechaniczne – np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie)
- ręczne – np. odkurzanie, szorowanie

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywic, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego.

Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć. Przed nakładaniem żywicy podłoże zagruntować **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntowania.

Przygotowanie produktu

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za po-

mocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300 obr./min).

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

Aplikacja

Przygotowaną kompozycję żywiczną wylewa się na zagruntowane podłoże i rozkłada się równomiernie do żądanej grubości za pomocą rakli, pacy z trójkątnymi zębami, grzebienia. Należy niezwłocznie odpowietrzyć warstwę ułożonej żywicy za pomocą kolczastego wałka. Elastyczność powłoki jest zależna od jej grubości, dlatego powinna ona wynosić przynajmniej 1,5-2 mm. Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +5°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Jeżeli wymagane jest wykonanie posadzki antypoślizgowej, świeżą powłokę należy posypać piaskiem kwarcowym np. o uziarnieniu 0,2-0,7mm w celu uzyskania szorstkiej powierzchni. Po stwardnieniu żywicy nadmiar piasku kwarcowego usunąć i tak przygotowaną powierzchnię pokryć poliuretanową żywicą zamykającą, np. **weber.tec PU 06 (Harz PU 06 G)**, **weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)** lub **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32HC (UV))**. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni.

Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Rozcieńczalnik AX)**.

weber.tec PU HB (Harz PU HB)

Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

ZUŻYCIE

Zużycie żywicy **weber.tec PU HB (Harz PU HB)** wynosi 1,5 kg/m²/mm grubości warstwy.

OPAKOWANIA

weber.tec PU HB (Harz PU HB) pakowana jest w pojemniki po 30 kg.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

weber.tec PU 26 (Harz PU 26) w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

W myśl przepisów ADR **weber.tec PU 26 (Harz PU 26)** nie jest środkiem niebezpiecznym.

UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykra-

czające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.