

weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)

Bezrozpuszczalnikowa, uniwersalna dwuskładnikowa żywica poliuretanowa

OPIS PRODUKTU

weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI) jest niezawierającą rozpuszczalników ani wypełniacza mineralnego, bezbarwną, 2-komponentową żywicą na bazie poliuretanów. **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)** dzięki specjalnie dobranej lepkości i wysokiemu stopniowi sieciowania, a także zastosowanym dodatkom doskonale nadaje się, w połączeniu z kolorowym kwarcem lub łamanym naturalnym kamieniem, do wytwarzania ozdobnych zapraw żywicznych. Nie należy jej jednak stosować na powierzchniach eksponowanych bezpośrednio na promienie słoneczne.

Szczególne właściwości produktu:

- bezrozpuszczalnikowa
- odporna na ścieranie
- odporna na obciążenia mechaniczne
- odporna na cykle zamarzania-rozmrażania

DANE TECHNICZNE

Baza	żywica poliuretanowa
Rozpuszczalnik	brak
Kolor	bezbarwna
Gęstość	ok. 1,1 kg/dm ³ w temp. +23°C
Proporcje mieszania (żywica: utwardzacz)	w stosunku wagowym 100 : 40
Lepkość składnika A	2300 – 2800 mPas w temp. +23°C
Lepkość składnika B	70 – 110 mPas w temp. +23°C
Zawartość części stałych	100 %
Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału	od +5°C do +30°C

Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)	zerwanie w podłożu	
Czas obróbki	ok. 40 minut przy +10°C	ok. 30 minut przy +20°C
	ok. 15 minut przy +30°C	
Dalsza obróbka po	24-36 godzinach przy +10°C	12-16 godzinach przy +20°C
	6-8 godzinach przy +30°C	
Lekkie obciążenie po	2 dniach przy +10°C	24 godzinach przy +20°C
	20 godzinach przy +30°C	
Pełna odporność po	10 dniach przy +10°C	7 dniach przy +30°C
	3 dniach przy +30°C	

ZASTOSOWANIE

Żywica **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)** ma wysoką wytrzymałość na obciążenia mechaniczne, w tym również ścieranie. Z tego powodu można ją również stosować do wykonywania cienkich, bezbarwnych, zamykających powłok na powierzchniach stalowych i mineralnych. Żywicę wykorzystuje się głównie na powierzchniach poddawanych ruchowi pojazdów i ruchowi pieszemu - na parkingach, rampach, chodnikach. Związana żywica jest odporna na liczne zasady, rozcieńczone kwasy, roztwory soli, mineralne oleje, smary i paliwa, rozpuszczalniki. Poza tym żywicę tę można stosować, jako materiał wypełniający pęknięcia, szczeliny poddawane nieznacznym ruchom.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Podłoże

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)** może być:

- beton
- jastrych cementowy

weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)

– jastrych epoksydowy

W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody:

- mechaniczne – np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie)
- ręczne – np. odkurzanie, szorowanie

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywic, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego. Do wykonania szpachli można także zastosować **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)** zmieszaną z piaskiem kwarcowym do żywic o uziarnieniu 0,1–0,4 mm (proporcje mieszania 1:1). Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć. Przed nakładaniem żywicy podłoże zagruntować **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntuowania. Materiałem gruntującym może być również żywica **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)**.

Przygotowanie produktu

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku

pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300obr./min).

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 2-3 minuty i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. W przypadku zastosowania żywicy, jako materiału wiążącego mieszaninę kwarcową, wstępnie kruszywo miesza się w mieszarce o wymuszonym obiegu. Następnie do obracającego się mieszalnika należy dodawać żywicę **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)** i mieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny – czas mieszania 2-3 min. W przypadku stosowania np. kolorowego kwarcu ilość wagowa dodawanej żywicy wynosi ok. 8%, a w przypadku stosowania kruszywa łamanego wielkość ta wynosi 6%. Należy zwracać uwagę na stopień wilgotności kwarcu używanego, jako wypełniacza - w każdym przypadku wilgotność powinna być mniejsza niż 0,1%. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

Aplikacja

Wymieszaną dokładnie zaprawę żywiczną układa się na zagruntowaną i utwardzoną powierzchnię, a następnie za pomocą metalowej pacy lub łaty wyrównuje się ją, do ustalonego poziomu. Ostatecznie zaprawę zagęszcza się ręcznie lub mechanicznie. Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +5°C do +30°C, a wilgotność względna powietrza zawarta w przedziale 45-85%. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie się jej przyczepności do podłoża. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania

weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)

żywicy oraz podwyższenie jej lepkości. Nie nakładać **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów.

Po związaniu powierzchni można pokryć warstwą żywicy, np. **weber.tec PU 06 (Harz PU 06 G)** (faktura powierzchni mocno błyszcząca) lub **weber.tec PU 07 (Harz PU 07M)** (faktura powierzchni matowa). Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Rozcieńczalnik AX)**

Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

ZUŻYCIE

Zużycie żywicy **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)** zależy od zastosowania:

- jako warstwa lakierująca (zamykająca) - 150-400g/m²/na warstwę (w zależności od stanu podłoża)
- mieszana z kwarcem - ok. 1,8 kg/m²/1 cm grubości
- mieszana z kruszywem łamanym - ok. 1,3 kg/m²/1 cm grubości

OPAKOWANIA

weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI) pakowana jest pojemniki po 30 kg.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI) w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 6 miesięcy w suchym i chłodnym po-

mieszczeniu (graniczne temperatury magazynowania to +5°C i +25°C).

W myśl przepisów ADR **weber.tec PU BM (Harz PU BM 10 UNI)** nie jest środkiem niebezpiecznym.

UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.