

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600)

Żywica poliuretanowa

Preparat dopuszczony do stosowania w budownictwie zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych.

OPIS PRODUKTU

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600) jest dwukomponentową, zawierającą niewielką ilość rozpuszczalnika, elastyczną żywicą poliuretanową.

Szczególne właściwości produktu:

- bardzo dobrze mostkuje rysy w podłożu
- odznacza się doskonałą przyczepnością do betonu, jastrychu
- jest odporna na wodę, chemikalia, oleje mineralne, benzynę, liczne kwasy i zasady
- nadaje się na podłoża z asfaltu

DANE TECHNICZNE

Baza	żywica poliuretanowa
Rozpuszczalnik	bardzo mała zawartość
Konsystencja	płynna
Kolor	grafitowy
Wytrzymałość na odrywanie	przełom w podłożu
Wytrzymałość na rozciąganie	ok. 27-29 kN/m
Gęstość	1,5 g/cm ³
Sucha pozostałość	~ 100%
Lepkość przy + 25°C	składnik A - 2000 do 3000 mPas składnik B - 70 do 110 mPas
Twardość Shore A/D	90/40

ZASTOSOWANIE

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600) podstawowym obszarem zastosowania, dzięki jej elastyczności, jest wykonywanie powłok ochronnych i łączących na podłożach obciążonych dynamicznie i narażonych na zarysowania, takich jak np. podłoża asfaltowe: chodniki mostów, ścieżki rowerowe, ciągi komunikacyjne dla

pieszych na parkingach, skrzyżowaniach ulic. Jako zamknięcie powłoki ochronnej wykonanej z tej żywicy polecamy, m.in. barwną, odporną na promienie UV, żywicę **weber.tec KVN (Harz KV N)**. Żywica ta po stwardnieniu jest odporna na oleje, smary, ropę i benzynę, wodę morską, ścieki, liczne rozcieńczone kwasy i zasady, sole odladzające rozsypywane na traktach komunikacyjnych.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Wskazówki ogólne

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600) przed przereagowaniem jest szkodliwy dla ludzi i zwierząt, należy zachować należytą ostrożność (nosić odpowiednią odzież ochronną, rękawice, okulary lub maskę na twarz).

Podłoże

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, oleju, smarów, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża. Powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez, np. piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie powierzchni należy starannie odkurzyć odkurzaczem przemysłowym. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić min. 1,5 MPa. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% (metoda CM).

Przygotowanie produktu

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600) komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiedniej proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.). Minimalny czas mieszania ok. 2 min. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600)

pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Aplikacja

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600) nakłada się gumowym zgarniakiem i/lub wałkiem aż do widocznego momentu nasycenia podłoża. Unikać tworzenia kałuż. W zależności od rodzaju podłoża, temperatury otoczenia i podłoża, cyrkulacji powietrza, przerwa czasowa do następnej operacji roboczej, tj. nakładania następnej warstwy tej samej lub innej żywicy wynosi około 24 godz. Jeżeli czas ten nie może być dotrzymany, to świeżą jeszcze powłokę gruntującą należy posypać wysuszonym piecowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,4 mm lub o uziarnieniu większym jeżeli docelowa powłoka ma być szorstka. Po wyschnięciu warstwy nadmiar piasku należy usunąć przed dalszą obróbką. Świeża żywica jest bardzo wrażliwa na wodę – należy w trakcie wykonywania powłoki chronić ją przed opadem atmosferycznym. W czasie nakładania żywicy temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa od +5°C. Poza tym temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo

temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

Warunki aplikacji

czas obróbki przy temperaturze podłoża:

+10°C: 90 - 100 minut;

+20°C: 40 - 50 minut;

+30°C: 20 - 25 minut

min. temp. podłoża dla stosowania żywicy: +5°C

max. temp. podłoża dla stosowania żywicy: +30°C

Bardzo dobre pod względem jakościowym reakcyjne tworzywa sztuczne, takie jak żywice epoksydowe lub poliuretanowe wymagają, aby beton posiadał wytrzymałość na ściskanie wynoszącą przynajmniej 30 N/mm² i wytrzymałość powierzchni na odrywanie wynoszącą przynajmniej 1,5 N/mm² oraz zawartość wilgoci <4% wagowo. Jednocześnie temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C powyżej temperatury punktu rosy.

Czyszczenie narzędzi

Umyć stosując **weber.sys 992 (Verdunnung AX)**

Pielęgnacja

Temperatura podłoża	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Można wchodzić (wykonywać kolejne procesy)	po 24-36 godz.	po 12-16 godz.	po 6-8 godz.
Częściowe obciążenie	po 2 dniach	po 24 godz.	po 20 godz.
Pełne obciążenie	po 10 dniach	po 7 dniach	po 3 dniach

ZUŻYCIE

Zużycie **weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600)**: 1500 g/m²/mm

OPAKOWANIA

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600) dostarczany jest w metalowych pojemnikach po 12 kg i 30 kg (zawartość netto).

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600) w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, w chłodnym, ale chronionym przed mrozem pomieszczeniu, można składować, co najmniej 12 miesięcy.

Produkty na bazie żywic epoksydowych pod wpływem mrozu częściowo krystalizują. Przez podgrzanie

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600)

otrzymuje się ponownie materiał, który może być używany. Przed mieszaniem należy tak podgrzany materiał schłodzić, bowiem w przeciwnym razie występuje szybkie twardnienie uniemożliwiające obróbkę.

weber.tec PU 3600 (Harz PU 3600) zawiera składniki, które przed wymieszaniem (przereagowaniem) są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu.

UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.