

# weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))

**Dwuskładnikowa poliuretanowa żywica o wysokiej odporności na ścieranie i odporności na UV.**

## OPIS PRODUKTU

**weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** jest rozpuszczalnikową, dwuskładnikową, barwną żywicą poliuretanową, odporną na działanie światła. Powłoka wykonana z żywicy **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** wyróżnia się wysoką odpornością na obciążenia dynamiczne oraz wytrzymałością na ścieranie. Żywicę można stosować wewnątrz i na zewnątrz. Powłoki wykonane z tej żywicy są gładkie i błyszczące. Doskonale nadają się do utrzymania czystości oraz dokonywania zabiegów odkażających powierzchnie. Żywica **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** w stanie utwardzonym wyróżnia się szczególną odpornością chemiczną na wodę morską, ścieki, liczne zasady, rozcieńczone kwasy, a także oleje, smary, paliwa oraz liczne rodzaje rozpuszczalników.

### Szczególne właściwości produktu:

- wysoka odporność na promieniowanie UV
- wysoka odporność na ścieranie
- bardzo dobra zdolność krycia
- odporność na chemikalia, ścieki, oleje mineralne i materiały pędne, liczne kwasy i zasady, sole, wodę morską, solankę

## DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	żywica poliuretanowa
<b>Kolor</b>	standardowe - RAL 7023 i RAL 7032, inne na indywidualne zamówienie
<b>Gęstość</b>	ok. 1,25 kg/dm <sup>3</sup> w temp. +23°C
<b>Proporcje mieszania (żywica: utwardzacz)</b>	w stosunku wagowym 4 : 1
<b>Lepkość składnika A</b>	125 – 250 mPas w temp. +25°C
<b>Lepkość składnika B</b>	1200 – 1800 mPas w temp. +25°C

<b>Zawartość części stałych</b>	ok. 67 %	
<b>Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału</b>	od +5°C do +30°C	
<b>Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)</b>	zerwanie w podłożu	
<b>Czas obróbki</b>	2-4	minut przy +10°C
	1-2	minut przy +20°C
	30-60	minut przy +30°C
<b>Stan pyłosuchości powierzchni po</b>	4-12	godzin przy +10°C
	2-6	godzinach przy +20°C
	30-60	godzinach przy +30°C
<b>Lekkie obciążenie po</b>	24	dniach przy +10°C
	12	godzinach przy +20°C
	6	godzinach przy +30°C
<b>Pełna odporność po</b>	2-3	dniach przy +10°C
	24-36	dniach przy +20°C
	12-18	dniach przy +30°C

## ZASTOSOWANIE

**weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** stosuje się głównie do wykonywania cienkich powłok na powierzchniach z tworzyw sztucznych (np. żywiczne laminaty), a także na powierzchniach mineralnych, dla których materiałem wiążącym jest cement (beton, tynki cementowe). Żywica **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** z uwagi na swoją dużą zdolność krycia rys, odporność na działanie promieni UV oraz dużą odporność chemiczną (między innymi na działanie wody zawierającej związki chloru) szczególnie dobrze nadaje się na powłoki wewnętrzne niecek basenów kąpielowych. Żywicę **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** można stosować do wykonywania powłok zamykających powierzchnie nowowykonanych lub odnawianych posadzek żywicznych, szczególnie w obiektach przemysłu spożywczego, chemicz-

# weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))

nego, farmaceutycznego, w laboratoriach i szpitalach. Żywicę można stosować wewnątrz i na zewnątrz.

## WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

### Podłoże

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** może być: beton, jastrych cementowy, jastrych epoksydowy, laminat żywiczny. W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody: mechaniczne np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie) lub ręczne np. odkurzanie, szorowanie.

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)**, **weber.rep 756 (Cerinol FM)** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywic, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego.

Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć. Podłoża z tworzyw sztucznych, np. z żywicznego laminatu, należy uszorstnić i oczyścić, ewentualnie odtłuścić.

Przed nakładaniem żywicy **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** podłoże zagruntować żywicą **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną

żywicy stosowanej do gruntowania.

### Przygotowanie produktu

**weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300obr/min). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nigdy nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

### Aplikacja

**weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** nakładać bezpośrednio na przygotowane podłoże za pomocą wałków. Włós wałków malarskich powinien być krótki i niezbyt gęsty. Żywicę należy rozkładać dwukierunkowo. Nie dopuszczać do tworzenia się kałuż. Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie nakładać **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

### Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanej) z zastosowa-

# weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))

niem preparatu **weber.sys 992 (Verduennung AX)**.

## Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

## ZUŻYCIE

Zużycie **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** zastosowanej na gładkim, niechłonnym podłożu wynosi 0,10-0,15 kg/m<sup>2</sup>, zastosowanej na szorstkim podłożu wynosi 0,3-0,7 kg/m<sup>2</sup>.

## OPAKOWANIA

**weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** dostarczany jest w pojemnikach po 12 kg.

## MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

**weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

Komponent A żywicy **weber.tec PU 32 (UV) (Harz PU 32 HC (UV))** zawiera składniki, które przed wymieszaniem są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu: UN 1263.

## UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji

bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.