

# weber.tec PU 27 (Harz PU 27)

**Poliuretanowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania posadzek i powłok ochronnych**

## OPIS PRODUKTU

**weber.tec PU 27 (Harz PU 27)** jest bezrozpuszczalnikową, elastyczną, dwuskładnikową, barwną żywicą poliuretanową z dodatkiem wypełniacza. Powłoka wykonana z żywicy **weber. tec PU 27 (Harz PU 27)** wyróżnia się odpornością na obciążenia dynamiczne oraz dobrą odpornością chemiczną.

### Szczególne właściwości produktu:

- ekstremalna elastyczność (wydłużenie przy zerwaniu 160-180%)
- bardzo dobra przyczepność do podłoża cementowych: betonów, jastrychów, itp.
- odporność na chemikalia, oleje mineralne i materiały pędne, liczne kwasy i zasady
- do wykonywania posadzek gładkich i antypoślizgowych

## DANE TECHNICZNE

Baza	żywica poliuretanowa
Rozpuszczalnik	brak
Kolor	standardowe - RAL 7023 i RAL 7032, inne na indywidualne zamówienie
Gęstość	ok. 1,25 kg/dm <sup>3</sup> w temp. +20°C
Proporcje mieszania (żywica: utwardzacz)	w stosunku wagowym 3: 1
Lepkość składnika A	1500 – 2500 mPas w temp. +25°C
Lepkość składnika B	1500 – 2500 mPas w temp. +25°C
Zawartość części stałych	100 %

Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału	od +100°C do +300°C
Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)	zerwanie w podłożu
Twardość wg Shore'a D	65
Odkształcenie przy zerwaniu	ok. 90
Czas obróbki	40-60 minut przy +10°C 25-40 minut przy +20°C 15-20 minut przy +30°C
Dalsza obróbka po	16-20 godzinach przy +10°C 8-10 godzinach przy +20°C 4-5 godzinach przy +30°C
Lekkie obciążenie po	2 dniach przy +10°C 24 godzinach przy +20°C 20 godzinach przy +30°C
Pełna odporność po	10 dniach przy +10°C 7 dniach przy +20°C 3 dniach przy +30°C

## ZASTOSOWANIE

**weber.tec PU 27 (Harz PU 27)** stosuje się do wykonywania powłok łatwo mostkujących rysy na mineralnych podłożach cementowych, takich jak beton czy jastrych cementowy przy obciążeniu ruchem średnim. Podstawowy obszar zastosowań to grubowarstwowe (1,5-3mm) elastyczne posadzki/powłoki w halach przemysłowych, magazynach, garażach (w części jezdnej i przeznaczonej dla ruchu pieszego), myjniach, pomieszczeniach mokrych. Może być stosowana wewnątrz i na zewnątrz.

# weber.tec PU 27 (Harz PU 27)

## WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

### Podłoże

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec PU 27 (Harz PU 27)** może być:

- beton
- jastrych cementowy
- jastrych epoksydowy

W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody:

- mechaniczne – np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie)
- ręczne – np. odkurzanie, szorowanie

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywic, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego.

Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża.

Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć. Przed nakładaniem żywicy podłoże należy zagruntować **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntowania.

### Przygotowanie produktu

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wyłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300obr./min.)

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki. Jeżeli do żywicy dodawany jest piecowo suszony piasek kwarcowy o uziarnieniu np. 0,4-0,7 mm czy 0,7-1,2 mm (proporcje żywica: piasek nie mogą przekraczać 1:0,5), należy go stopniowo dodawać do mieszanych mechanicznie komponentów. Dodatek piasku redukuje elastyczność powłoki (zdolność do mostkowania rys).

### Aplikacja

Przygotowaną kompozycję żywiczną wylewa się na zagruntowane podłoże i rozkłada się równomiernie do żądanej grubości za pomocą rakli, pacy z trójkątnymi zębami, grzebienia. Należy niezwłocznie odpowietrzyć warstwę ułożonej żywicy za pomocą kolczastego wałka. Elastyczność powłoki jest zależna od jej grubości, dlatego powinna ona wynosić przynajmniej 1,5-2mm. Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +100°C do +300°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie nakładać **weber.tec PU 27 (Harz PU 27)** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów. Świeżą powłokę posypać piaskiem kwarcowym np. o uziarnieniu 0,2-0,7 mm w celu uzyskania szorstkiej powierzchni (jeżeli jest to konieczne). Po stwardnieniu żywicy nadmiar piasku kwarcowego usunąć i tak przygotowaną powierzchnię

# weber.tec PU 27 (Harz PU 27)

pokryć poliuretanową żywicą zamykającą, np. **weber.tec PU 06 (Harz PU 06 G)** lub **weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)**. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

## Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązany) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Rozcieńczalnik AX)**

## Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

## ZUŻYCIE

Zużycie żywicy **weber.tec PU 27 (Harz PU 27)** wynosi 1,3 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości warstwy.

## OPAKOWANIA

Żywica **weber.tec PU 27 (Harz PU 27)** pakowana jest w pojemniki po 30 kg.

## MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

**weber.tec PU 27 (Harz PU 27)** w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

**weber.tec PU 27 (Harz PU 27)** w myśl przepisów ADR nie jest środkiem niebezpiecznym.

## UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.