

weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)

Poliuretanowy lakier matujący.

OPIS PRODUKTU

weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M) jest jednoskładnikową, bezrozpuszczalnikową i bezbarwną żywicą na bazie poliuretanów do lakierowania posadzek i powłok z żywic epoksydowych i poliuretanowych. Utwardzenie następuje na drodze reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu.

Szczególne właściwości produktu:

- odporna na UV
- odporna na obciążenia mechaniczne (ścieranie)
- wysokiej odporności chemicznej
- nadaje lakierowanej powierzchni matowy wygląd

DANE TECHNICZNE

Baza	żywica poliuretanowa
Rozpuszczalnik	brak
Kolor	bezbarwna
Gęstość	ok. 1 kg/dm ³ w temp. +23°C
Lepkość	200-300 mPas w temp. +25°C
Zawartość części stałych	ok. 90 %
Zawartość części stałych	ok. 67 %
Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału	od +5°C do +30°C
Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)	zerwanie w podłożu
Czas obróbki	60 minut przy +20°C
Dalsza obróbka po	ok. 24 godzin przy +10°C ok. 12 godzin przy +20°C ok. 6 godzin przy +30°C

Lekkie obciążenie po	ok. 32 godzinach przy +10°C ok. 16 godzinach przy +20°C ok. 10 godzinach przy +30°C
Pełna odporność po	2 dniach przy +10°C 30 godzinach przy +20°C 20 godzinach przy +30°C

ZASTOSOWANIE

weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M) stosuje się do dekoracyjnego zamykania posadzek z żywic epoksydowych i poliuretanowych jak również jastrychów żywicznych, także posypanych dekoracyjnymi płatkami PCV. Stosuje się ją również do odnawiania starych, zmatowiałych powierzchni wykonanych z tworzyw sztucznych. W wyniku zastosowania żywicy **weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)** otrzymuje się matową fakturę powierzchni, odporną na ścieranie oraz działanie promieni UV, łatwą w utrzymaniu czystości. Żywica charakteryzuje się wysoką wytrzymałością chemiczną.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Podłoże

Podłożem pod warstwę lakierującą z żywicy **weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)** może być:

- żywica (posadzka) epoksydowa
- żywica (posadzka) poliuretanowa
- jastrych epoksydowy

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa i musi zapewnić przeniesienie obciążeń użytkowych. Maksymalna wilgotność podłoża w żadnym wypadku nie może przekraczać 4% (metoda CM). Zaleca się, aby proces lakierowania następował nie później niż 24 godziny od wykonania żywicznego podłoża. W przeciwnym razie podłoże należy uszorstnić. Stare powłoki żywiczne należy przed nakładaniem warstwy żywicy

weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)

weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M) uszorstnić, a powstały pył dokładnie usunąć. Aby uzyskać optycznie jednolitą, matową powłokę, podłoże musi być wykonane z bardzo wysoką tolerancją wysokościową (równość), nierówności (zagłębienia) wpływają na lokalne zwiększenie zużycia i związane z tym pogorszenie wyglądu, (dlatego żywicy nie zaleca się stosować na powierzchniach pochyłych/ze spadkiem).

Przygotowanie produktu

Żywica jest preparatem 1-komponentowym dostarczanym w hermetycznie zamkniętych pojemnikach. Przed rozpoczęciem nakładania żywicy należy ją wymieszać w oryginalnym opakowaniu za pomocą wolnoobrotowego mieszadła przez przynajmniej 3 minuty.

Aplikacja

Aby otrzymać wolną od wad błyszczącą powierzchnię należy sprawnie i szybko, nałożyć równomiernie ciekłą warstwę żywicy za pomocą wałków z krótkim włosiem. Rolowanie żywicy, która zaczyna wiązać powoduje powstawanie widocznych usterek w jej gładkości. Należy przestrzegać normy zużycia żywicy na powierzchnię jednostkową. Zbyt niskie zużycie (poniżej 100 g/m²) powoduje, że powierzchnia jest częściowo matowa a częściowo błyszcząca, zbyt wysokie zużycie (powyżej 250 g/m²) może prowadzić do powstawania spękań, pęcherzy i spienienia się żywicy. Idealne zużycie materiału wynosi 150 g/m² (stąd wymóg wysokiej równości podłoża). W czasie nakładania żywicy temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa od +5°C, a wilgotność względna powietrza zawarta w przedziale 45-85%. Poza tym temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych powierzchniach powodują uszkodzenia warstwy zamykającej - występowanie efektu pienienia się. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanej) z zastosowa-

niem preparatu **weber.sys 992 (Rozcieńczalnik AX)**

Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

ZUŻYCIE

Zużycie żywicy **weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)** zastosowanej do lakierowania gładkich powierzchni wynosi 100-150 g/m².

OPAKOWANIA

weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M) pakowana jest w pojemniki po 12 kg.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M) w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 6 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu (temperatura od +5°C do +25°C).

w myśl przepisów ADR żywica **weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)** nie jest klasyfikowana, jako niebezpieczna.

UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego

weber.tec PU 07 (Harz PU 07 M)

potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.