

# weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)

**Epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania posadzek i powłok ochronnych**

## OPIS PRODUKTU

**weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)** jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową, barwną żywicą epoksydową z dodatkiem wypełniacza. Powłoka wykonana z żywicy **weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)** wyróżnia się wysoką odpornością mechaniczną (także na ścieranie) oraz chemiczną. Odporność tę zapewnia jej twardość i odporność na uderzenia (twardoplastyczna postać).

### Szczególne właściwości produktu:

- bardzo dobra przyczepnością do podłoża cementowych: betonów, jastrychów, itp.
- odporność na chemikalia, ścieki, oleje mineralne i materiały pędne, liczne kwasy i zasady, sole, wodę morską, solankę
- wysokie parametry wytrzymałościowe, odporność na obciążenia mechaniczne, ścieranie,
- po związaniu twardoleplastyczna (co zapewnia wysoką odporność na uderzenia)
- do wykonywania posadzek dekoracyjnych, gładkich i antypoślizgowych

## DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	żywica epoksydowa
<b>Rozpuszczalnik</b>	brak
<b>Kolor</b>	standardowe - RAL 7023 i RAL 7032, inne na indywidualne zamówienie
<b>Konsystencja</b>	płynna
<b>Gęstość</b>	ok. 1,45 kg/dm <sup>3</sup> w temp. +20°C
<b>Proporcje mieszania (żywica: utwardzacz)</b>	w stosunku wagowym 5 : 1 w stosunku objętościowym 3:1
<b>Lepkość składnika A:</b>	2000 – 2700 mPas w temp. +25°C
<b>Lepkość składnika B</b>	250 – 350 mPas w temp. +25°C

<b>Zawartość części stałych</b>	100 %
<b>Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału</b>	od +10°C do +30°C
<b>Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)</b>	zerwanie w podłożu
<b>Czas obróbki</b>	60-80 minut przy +10°C 30-40 minut przy +20°C 15-20 minut przy +30°C
<b>Dalsza obróbka po</b>	24-36 godzinach przy +10°C 12-16 godzinach przy +20°C 6-8 godzinach przy +30°C
<b>Lekkie obciążenie po</b>	2 dniach przy +10°C 24 godzinach przy +20°C 20 godzinach przy +30°C
<b>Pełna odporność po</b>	10 dniach przy +10°C 7 dniach przy +20°C 3 dniach przy +30°C
<b>Twardość wg Shore'a D</b>	80-82

## ZASTOSOWANIE

**weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)** stosuje się głównie do wykonywania cienko- i grubowarstwowych posadzek/powłok (grubość od 0,5 do 3 mm) na powierzchniach mocno obciążonych mechanicznie (ruch ciężki) i chemicznie, np. na posadzkach magazynów, warsztatów, hal wystawienniczych, elektrowni, mleczarni, rzeźni, laboratoriów, zakładów chemicznych, parkingów, itp. Żywica może być stosowana także do wykonywania warstw zamykających (lakierniczych). Pod wpływem promieniowania UV należy się liczyć z możliwością wystąpienia kredowania i żółknięcia żywicy, dlatego zaleca się ją stosować wewnątrz pomieszczeń. Żywica pozwala na wykonanie posadzek gładkich, antypoślizgowych jak również dekoracyjnych.

# weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)

## WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

### Podłoże

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)** może być:

- beton
- jastrych cementowy
- jastrych epoksydowy

W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody:

- mechaniczne – np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie)
- ręczne – np. odkurzanie, szorowanie

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywic, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego.

Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć.

Przed nakładaniem żywicy podłoże zagruntować **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**.

Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntowania.

### Przygotowanie produktu

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji.

W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego.

Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300obr./min)

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego.

Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

### Aplikacja

Przygotowaną kompozycję żywiczną wylewa się na zagruntowane podłoże i rozkłada się równomiernie do żądanej grubości za pomocą rakli, pac, szpachli, grzebienia lub gumowych zbieraków. Należy niezwłocznie odpowietrzyć warstwę ułożonej żywicy za pomocą kolczastego wałka.

Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie nakładać **weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów.

Świeżą powłokę posypać piaskiem kwarcowym o żądanym uziarnieniu w celu uzyskania szorstkiej powierzchni (jeżeli jest to konieczne). Po stwardnieniu żywicy nadmiar piasku kwarcowego usunąć i tak przygotowaną powierzchnię pokryć żywicą **weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)** za pomocą wałka malarskiego. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produk-

# weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)

cyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni.

Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

## Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązany) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Verduennung AX)**

## Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

## **ZUŻYCIE**

Zużycie żywicy **weber.tec EP UNI (Harz EP UNI)** wynosi 1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości warstwy. Zużycie żywicy zastosowanej jako warstwa lakiernicza wynosi 0,35-1,0 kg/m<sup>2</sup> (zależnie od stanu podłoża i rodzaju posadzki – gładka, antypoślizgowa)

## **OPAKOWANIA**

Pojemniki po 12,0 kg.

## **MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT**

**weber.tec UNI (Harz EP UNI)** w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

**weber.tec UNI (Harz EP UNI)** zawiera składniki, które przed wymieszaniem są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu: komponent A UN 3082, komponent B UN 2735

## **UWAGI**

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.