

weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)

Epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania posadzek i powłok pozwalająca na uzyskanie strukturalnej powierzchni.

OPIS PRODUKTU

weber.tec EP SDL (Harz EP SDL) jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową, barwną żywicą epoksydową o tiksotropowych właściwościach. Powłoce wykonanej z żywicy **weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)** można nadać strukturę „baranka”. Taka powłoka jest łatwa w utrzymaniu w czystości i jednocześnie antypoślizgowa. Żywica wyróżnia się wysoką odpornością mechaniczną (także na ścieranie) oraz chemiczną.

Szczególne właściwości produktu:

- bardzo dobra przyczepność do podłoża cementowych: betonów, jastrychów, itp.
- odporność na chemikalia, ścieki, oleje mineralne i materiały pędne, liczne kwasy i zasady, sole, wodę morską, solankę
- wysokie parametry wytrzymałościowe, odporność na obciążenia mechaniczne, ścieranie
- możliwość nadania struktury powłoce wykonanej z żywicy **weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)**
- tiksotropowe właściwości

DANE TECHNICZNE

Baza	żywica epoksydowa
Rozpuszczalnik	brak
Kolor	standardowe - RAL 7023 i RAL 7032, inne na indywidualne zamówienie
Gęstość	ok. 1,6 kg/dm ³ w temp. +20°C
Proporcje mieszania (żywica : utwardzacz)	w stosunku wagowym 5 : 1 w stosunku objętościowym 2,75:1
Zawartość części stałych	100 %
Temperatura aplikacji (powierzchnia podłoża i materiału)	od +10°C do +30°C

Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)	zerwanie w podłożu
Czas obróbki	90-120 minut przy +10°C 55-65 minut przy +20°C 27-32 minut przy +30°C
Dalsza obróbka po	24-36 godzin przy +10°C 12-16 godzinach przy +20°C 6-8 godzinach przy +30°C
Lekkie obciążenie po	2 dniach przy +10°C 24 godzinach przy +20°C 20 godzinach przy +30°C
Pełna odporność po	10 dniach przy +10°C 7 dniach przy +20°C 3 dniach przy +30°C

ZASTOSOWANIE

weber.tec EP SDL (Harz EP SDL) stosuje się do wykonywania strukturalnych posadzek/powłok (na powierzchni pozostaje ślad struktury wałka) w magazynach, warsztatach, zakładach chemicznych, itp.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Podłoże

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)** może być:

- beton
- jastrych cementowy
- jastrych epoksydowy

W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody:

- mechaniczne – np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie)
- ręczne – np. odkurzanie, szorowanie

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)** lub zaprawami na spoiwie

weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)

epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywicy, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego.

Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć. Przed nakładaniem żywicy podłoże zagruntować **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntowania.

Przygotowanie produktu

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300obr./min). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

Aplikacja

Przygotowaną kompozycję żywiczną wylewa się na zagruntowane podłoże i rozkłada się równomiernie do żądanej grubości za pomocą gumowych zbieraków. Następnie żywicę należy rolować wałkiem o krótkim włosiu. Należy przestrzegać przy tym podanych norm zużycia. W końcowym etapie wykonywania powłoki świeżą powierzchnię żywiczną należy rolować strukturalnym wałkiem z twardej pianki. Dzięki temu zostanie powłoce nadany zamierzony wygląd. Różne rodzaje wałków pozwalają na uzyskanie różnych struktur powierzchni. Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie nakładać **weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanej) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Verduennung AX)**

Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

ZUŻYCIE

Zużycie żywicy **weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)** wynosi 0,35-0,8 kg/m² w zależności od stanu i szorstkości podłoża.

weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)

OPAKOWANIA

Żywica **weber.tec EP SDL (Harz EP SDL)** pakowana jest w pojemniki po 12,0 kg.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

weber.tec SDL (Harz EP SDL) w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

weber.tec SDL (Harz EP SDL) zawiera składniki, które przed wymieszaniem są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu: komponent A UN 3082, komponent B UN 2735

UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.