

# weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)

**Epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania posadzek i powłok ochronnych na mocno obciążonych powierzchniach**

## OPIS PRODUKTU

**weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową, barwną żywicą epoksydową. **weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** dzięki swojej twardoplastycznej postaci oraz odporności na ścieranie charakteryzuje się dużą wytrzymałością na obciążenia dynamiczne. W przypadku wykonania gładkiej powłoki, doskonale nadaje się do utrzymywania czystości oraz przeprowadzania zabiegów odkażających powierzchnię (przemysł spożywczy, farmaceutyczny, szpitale). Żywica jest odporna na ścieki, solankę, liczne zasady, rozcieńczone kwasy, środki odladzające, a także oleje, smary, paliwa.

### Szczególne właściwości produktu:

- bardzo dobra przyczepność do podłoża cementowych: betonów, jastrychów i tynków, itp.
- odporność na chemikalia, ścieki, oleje mineralne i materiały pędne, liczne kwasy i zasady, sole, wodę morską, solankę
- wysokie parametry wytrzymałościowe, odporność na obciążenia mechaniczne, ścieranie, uderzenia
- do wykonywania posadzek gładkich i antypoślizgowych

## DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica epoksydowa
Rozpuszczalnik:	brak
Kolor:	standardowe – RAL 7023 i RAL 7032, inne na indywidualne zamówienie
Gęstość:	ok. 1,6 kg/dm <sup>3</sup> w temp. +23°C
Proporcje mieszania (żywica:utwardzacz):	w stosunku wagowym 5 : 1 w stosunku objętościowym 2,75 : 1
Lepkość składnika A:	2500 – 3500 mPas w temp. +25°C
Lepkość składnika B:	200 – 300 mPas w temp. +25°C
Zawartość części stałych:	100 %

Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału:	od +10°C do +30°C
Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25):	zerwanie w podłożu
Czas obróbki:	80-90 minut przy +10°C 40-45 minut przy +20°C 20-22 minuty przy +30°C
Dalsza obróbka po:	24-36 godzin przy +10°C 10-20 godzinach przy +20°C 6-8 godzinach przy +30°C
Lekkie obciążenie po:	2 dniach przy +10°C 24 godzinach przy +20°C 20 godzinach przy +30°C
Pełna odporność po:	10 dniach przy +10°C 7 dniach przy +20°C 3 dniach przy +30°C

## ZASTOSOWANIE

**weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** nadaje się do wykonania powłok o grubości do 0,5 mm, cienkowarstwowych posadzek i powłok (0,5-1,0 mm) na podłożach cementowych i betonowych, na podłożach szczególnie intensywnie obciążanych mechanicznie i chemicznie, np. w halach montażowych, magazynowych, wystawienniczych, w mleczarniach, rzeźniach, laboratoriach, elektrowniach, zakładach chemicznych, na parkingach itp.

Powierzchnie wykonane z wykorzystaniem żywicy **weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** mogą być gładkie, a także uszorstnione piaskiem kwarcowym o różnym uziarnieniu.

Żywicę można stosować wewnątrz oraz na zewnątrz.

## WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

### Podłoże

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** może być:

- beton
- jastrych cementowy
- jastrych epoksydowy

## weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)

W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody:

– mechaniczne – np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie)

– ręczne – np. odkurzanie, szorowanie

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego – **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)**, **weber.rep 756 (Cerinol FM)** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywic, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego.

Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć.

Przed nakładaniem żywicy podłoże zagruntować żywicą **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)** i ewentualnie wykonać posypkę z piasku kwarcowego, o uziarnieniu np. 0,2-0,7 mm. Po związaniu nadmiar piasku usunąć. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntowania.

### Przygotowanie produktu

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji.

W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego.

Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolno-obrotowej wiertarce (do 300 obr./min).

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego.

Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

### Aplikacja

W przypadku powłoki malarskiej gładkiej, żywicę nakładać bezpośrednio na zagruntowane podłoże za pomocą wałków. Włos wałków malarskich powinien być krótki i niezbyt gęsty. Żywicę należy rozkładać dwukierunkowo. Nie dopuszczać do tworzenia się kałuż.

Przy wykonywaniu powłok cienko- i grubowarstwowych przygotowaną kompozycję żywiczną wylewa się na zagruntowane podłoże i rozkłada się równomiernie do żądanej grubości za pomocą rakli, pac, szpachli, grzebienia lub gumowych zbieraków. Należy niezwłocznie odpowietrzyć warstwę ułożonej żywicy za pomocą kolczastego wałka.

Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie nakładać **weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

### Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Verdunnung AX)**.

### Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach

## weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)

wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

### ZUŻYCIE

Zużycie żywicy **weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** zastosowanej jako gładka powłoka wynosi 0,25-0,40 kg/m<sup>2</sup>. Zużycie żywicy **weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** zastosowanej jako antypoślizgowa powłoka (na posypce z piasku kwarcowego) wynosi 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup> w zależności od uziarnienia posypki.

### OPAKOWANIA

**weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** pakowana jest w pojemniki po 15 kg i po 30 kg.

### MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

**weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

**weber.tec EP 30 (Harz EP 30 Top)** zawiera składniki, które przed wymieszaniem są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu: komponent A UN 3082, komponent B UN 2735.

### UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.