

# weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)

**Epoksydowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania posadzek antyelektrostatycznych**

## OPIS PRODUKTU

**weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową, barwną żywicą epoksydową z dodatkiem wypełniacza, o właściwościach antyelektrostatycznych (przewodzących). Powłoka wykonana z żywicy **weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** wyróżnia się wysoką odpornością na obciążenia dynamiczne oraz wytrzymałością na ścieranie. Odporność tę zapewnia jej twardość i odporność na uderzenia (twardoplastyczna postać). Żywica **weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** ułożona w postaci gładkiej powłoki doskonale ułatwia utrzymanie czystości oraz wykonywanie zabiegów odkażających powierzchnię.

### Szczególne właściwości produktu:

- bardzo dobra przewodność elektryczna
- bardzo dobra przyczepność do podłoża cementowych: betonów, jastrychów, itp.
- odporność na chemikalia, ścieki, oleje mineralne i materiały pędne, liczne kwasy i zasady, sole, wodę morską, solankę
- wysokie parametry wytrzymałościowe, odporność na obciążenia mechaniczne, ścieranie, uderzenia

## DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	żywica epoksydowa
<b>Rozpuszczalnik</b>	brak
<b>Kolor</b>	standardowe - RAL 7023 i RAL 7032, inne na indywidualne zamówienie
<b>Konsystencja</b>	płynna
<b>Gęstość</b>	ok. 1,5 kg/dm <sup>3</sup> w temp. +20°C
<b>Proporcje mieszania (żywica: utwardzacz)</b>	w stosunku wagowym 5 : 1 w stosunku objętościowym 3:1
<b>Lepkość składnika A:</b>	2300 – 3800 mPas w temp. +25°C

<b>Lepkość składnika B</b>	250 – 350 mPas w temp. +25°C
<b>Zawartość części stałych</b>	100 %
<b>Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału</b>	od +10°C do +30°C
<b>Oporność upływowa (DIN IEC 61340-4-1)</b>	$R_E < 10^6 \Omega$
<b>Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)</b>	zerwanie w podłożu
<b>Wytrzymałość na ściskanie</b>	45-50 MPa
<b>Wytrzymałość na zginanie przy rozciąganiu</b>	28-35 MPa
<b>Czas obróbki</b>	50-70 minut przy +10°C 30-40 minut przy +20°C 15-20 minut przy +30°C
<b>Dalsza obróbka po</b>	24-36 godzinach przy +10°C 12-16 godzinach przy +20°C 6-8 godzinach przy +30°C
<b>Lekkie obciążenie po</b>	2 dniach przy +10°C 24 godzinach przy +20°C 20 godzinach przy +30°C
<b>Pełna odporność po</b>	10 dniach przy +10°C 7 dniach przy +20°C 3 dniach przy +30°C

## ZASTOSOWANIE

**weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** charakteryzuje bardzo dobra przewodność elektryczna. Dzięki tej właściwości ma ona szerokie zastosowanie w obiektach przemysłu samochodowego (lakiernie), elektroniczne-

# weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)

go, telekomunikacji, salach operacyjnych, magazynach materiałów wybuchowych itd.

## WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

### Podłoże

Podłożem pod posadzki lub powłoki z żywicy **weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** może być: beton, jastrych cementowy, jastrych epoksydowy. W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody: mechaniczne np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie) lub ręczne np. odkurzanie, szorowanie.

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywic, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego. Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża.

Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć.

Przed nakładaniem żywicy podłoże zagruntować **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntowania.

### Ułożenie i rozmieszczenie miedzianych taśm przewodzących

Po utwardzeniu żywicy gruntującej, na pokrytej tą powłoką powierzchni przyklejane są taśmy przewodzące ładunki elektryczne. Każde uziemienie może zebrać ładunki elektryczne z powierzchni 100 m<sup>2</sup>. Odległość pomiędzy dwoma miejscami uziemienia nie może być większa niż 10 m (o ile dokumentacja techniczna nie mówi inaczej). Miejsca montażu należy starannie oczyścić. Jeżeli odległość pomiędzy uziemieniami przekracza 10 m należy dołożyć dodatkowe uziemienie lub, jeżeli warunki na to nie pozwalają, należy je mostkować za pomocą taśmy miedzianej. Wolną końcówkę należy połączyć z głównym przewodem pierścieniem uziemienia lub też bezpośrednio z uziemieniem. Liczba punktów odprowadzających ładunki z posadzki powinna zostać określona w dokumentacji technicznej – nie może być tych punktów jednak mniej niż 2 na jedno pomieszczenie. Czynność układania uziemienia powinna być przeprowadzona przez osobę z kwalifikacjami i uprawnieniami zgodnie z obowiązującymi przepisami.

### Ułożenie lakieru przewodzącego weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)

**weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)** rozprowadzić równomiernie za pomocą wałka tak, aby po wyschnięciu otrzymać gładką matową powierzchnię. Po ułożeniu taśm przewodzących i położeniu **weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)** należy przeprowadzić kontrolę oporności upływowych. Średnia oporność nie powinna przekroczyć 10<sup>6</sup> Ω. Pomiar należy przeprowadzać wtedy, gdy odstęp między elektrodą pomiarową i przyłączem uziemiającym wynosi nie więcej niż 10 metrów.

### Przygotowanie produktu

**weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300 obr/min). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas

# weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)

mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

## Aplikacja

Przed przystąpieniem do wykonywania posadzki przewodzącej wskazane jest wykonanie pól referencyjnych. Posadzka na tych polach powinna zostać oceniona i zaakceptowana przez Inwestora. Żywicę **weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** należy rozlać na powierzchnię i rozprowadzić za pomocą zębatej pacy. Natychmiast wałkować wałkiem kolczastym techniką „na krzyż”, aby zapewnić równomierną warstwę oraz nie dopuścić do ułożenia się w poziomie zawartych w żywicy włókien węglowych. Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni. Przekroczenie maksymalnego zużycia (2,5 kg/m<sup>2</sup>) może prowadzić do zmniejszenia przewodności. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie. Wymagana przewodność posadzki i sposób jej pomiaru powinny zostać określone w dokumentacji projektowej. Alternatywnie można korzystać z poniższych zaleceń, liczba punktów pomiarowych powinna być zgodna z poniższą tabelą. Odległość pomiędzy punktami pomiarowymi powinna wynosić, co najmniej 50 cm.

powierzchnia	liczba punktów pomiarowych
< 10 m <sup>2</sup>	1 pomiar na 1 m <sup>2</sup>
10-100 m <sup>2</sup>	10-20 pomiarów
100 m <sup>2</sup>	10 pomiarów na każde 100 m <sup>2</sup>

## Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Verduennung AX)**.

## Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

## ZUŻYCIE

Zużycie **weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** wynosi 2,5 kg/m<sup>2</sup>.

## OPAKOWANIA

**weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** dostarczany jest w pojemnikach po 12 kg i 30 kg.

## MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

**weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

**weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** zawiera składniki, które przed wymieszaniem są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu: komponent A UN 3082, komponent B UN 2735

## UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży

## **weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)**

i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.