

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)

Epoksydowy, dwuskładnikowy przewodzący lakier żywiczny stosowany w systemach posadzek antyelektrostatycznych

OPIS PRODUKTU

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W) jest czarną, dwukomponentową, bezrozpuszczalnikową żywicą epoksydową wykazującą właściwości elektroprzewodzące. Charakteryzuje się bardzo dobrą przewodnością ładunków elektrycznych oraz bardzo dobrą przyczepnością do odpowiednio przygotowanego podłoża. Żywica ta w połączeniu z miedzianymi taśmami oraz żywicami **weber.tec EP 26 AS (Harz EP 26 AS)** lub **weber.tec PU 26 AS (Harz PU 26 AS)** tworzy systemy antyelektrostatycznych posadzek żywicznych.

Szczególne właściwości produktu:

- bardzo dobra przewodność elektryczna
- bardzo dobra przyczepnością do podłoża

DANE TECHNICZNE

Baza	żywica epoksydowa
Rozpuszczalnik	brak
Kolor	czarny
Gęstość	1,5 kg/dm ³ w temp. +20°C
Proporcje mieszania (żywica: utwardzacz)	w stosunku wagowym 1 : 5
Lepkość składnika A	800 – 1100 mPas w temp. +23°C
Zawartość części stałych	40 %
Temperatura aplikacji (powietrza) podłoża i materiału	od +10°C do +30°C
Oporność upływowa (DIN IEC 61340-4-1)	$R_E < 10^6 \Omega$
Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)	zerwanie w podłożu

Czas obróbki	70-90 minut przy +10°C 40-50 minut przy +20°C 20-25 minut przy +30°C
Dalsza obróbka po	16-24 godzin przy +10°C 8-12 godzinach przy +20°C 4-6 godzinach przy +30°C
Lekkie obciążenie po	2 dniach przy +10°C 24 godzinach przy +20°C 20 godzinach przy +30°C
Pełna odporność po	10 dniach przy +10°C 7 dniach przy +20°C 3 dniach przy +30°C

ZASTOSOWANIE

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W) w połączeniu z miedzianymi taśmami, służy do wykonywania warstwy odprowadzającej ładunki elektryczne w systemach antyelektrostatycznych posadzek żywicznych.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Podłoże

Podłożem pod **weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)** może być: beton, jastrych cementowy, jastrych epoksydowy. W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody: mechaniczne np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie) lub ręczne np. odkurzanie, szorowanie.

Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752 (Cerinol ES 4)**, **weber.rep 753 (Cerinol ES 8)** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93 (Harz FM 93)**, szpachlą z **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)** i piasku do żywic, kierując się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego. Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko).

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)

W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie itp. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć.

Przed nakładaniem żywicy podłoże zagruntować **weber.tec EP 10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)** lub **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntowania.

Ułożenie i rozmieszczenie miedzianych taśm przewodzących

Po utwardzeniu żywicy gruntującej, na pokrytej tą powłoką powierzchni przyklejane są taśmy przewodzące ładunki elektryczne. Każde uziemienie może zebrać ładunki elektryczne z powierzchni 100 m². Odległość pomiędzy dwoma miejscami uziemienia nie może być większa niż 10 m (o ile dokumentacja techniczna nie mówi inaczej). Miejsca montażu należy starannie oczyścić. Jeżeli odległość pomiędzy uziemieniami przekracza 10 m należy dołożyć dodatkowe uziemienie lub, jeżeli warunki na to nie pozwalają, należy je mostkować za pomocą taśmy miedzianej. Wolną końcówkę należy połączyć z głównym przewodem pierścieniem uziemienia lub też bezpośrednio z uziemieniem. Liczba punktów odprowadzających ładunki z posadzki powinna zostać określona w dokumentacji technicznej – nie może być tych punktów jednak mniej niż 2 na jedno pomieszczenie. Czynność układania uziemienia powinna być przeprowadzona przez osobę z kwalifikacjami i uprawnieniami zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przygotowanie produktu

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W) komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniać tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielo-

krotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolno-obrotowej wiertarce (do 300 obr/min). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki. Przed przystąpieniem do przygotowywania materiału pojemniki zdecydowanie zaleca się przechowywać przez 9-15 godzin w temperaturze wynoszącej +20°C

Aplikacja

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W) rozprowadzić równomiernie za pomocą wałka tak, aby po wyschnięciu otrzymać gładką matową powierzchnię. Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie przekraczać podanego poniżej maksymalnego zużycia materiału. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie. Po ułożeniu taśm przewodzących i położeniu **weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)** należy przeprowadzić kontrolę oporności upływowych. Średnia oporność nie powinna przekroczyć 10⁶ Ω. Pomiar należy przeprowadzać wtedy, gdy odstęp między elektrodą pomiarową i przyłączem uziemiającym wynosi nie więcej niż 10 metrów.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanej) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Verduennung AX)**.

Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża oraz późniejsze własności posadzki.

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)

ZUŻYCIE

Zużycie **weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W)** w zależności od stanu podłoża: 100-150 g/m²

OPAKOWANIA

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W) dostarczany jest w pojemnikach po 12,0 kg i 30,0 kg.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

weber.tec EP 25 W (Harz EP 25 W) w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

Komponent A żywicy **weber.tec 25 W (Harz EP 25 W)** zawiera składniki, które przed wymieszaniem są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu: UN 3082.

UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.