

weber.tec EP 19 (Harz EP 19)

Żywica do impregnacji świeżego betonu.

OPIS PRODUKTU

weber.tec EP 19 (Harz EP 19) jest bezbarwną dwuskładnikową żywicą epoksydową, zawierającą niewielkie ilości rozpuszczalnika. Żywica służy do impregnacji oraz pokrywania cienką powłoką świeżo ułożonych betonów. Powłoka chroni beton przed szybką utratą wilgoci.

Szczególne właściwości produktu:

- do nakładania na świeżo ułożony beton
- o wysokiej zdolności penetracji

DANE TECHNICZNE

Baza	żywica epoksydowa
Rozpuszczalnik	zawiera
Kolor	bezbarwny
Gęstość	0,9 kg/dm ³
Proporcje mieszania (żywica: utwardzacz)	wagowo - 4 : 1 objętościowo 4,2 : 1
Zawartość części stałych	50%
Temperatura aplikacji (powierzchnia podłoża i materiału)	od +10°C do +30°C
Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25)	zerwanie w podłożu
Czas obróbki	2-3 godziny przy +10°C 1-2 godziny przy +20°C 30-45 minut przy +30°C
Pełna odporność po	7 dniach przy +20°C

ZASTOSOWANIE

Żywica **weber.tec EP 19 (Harz EP 19)** służy do impregnacji oraz pokrywania cienką powłoką świeżo ułożonych betonów - powłoka chroni beton przed szybką utratą wilgoci. Żywica posiada szczególnie niską lepkość i dlatego penetruje głęboko pory i kapilary w podłożu betonowym. Dzięki odpowiedniej recepturze ma bardzo dobrą przyczepność do wilgotnego podłoża. Stosuje się ją głównie przy wykonywaniu nowych posadzek przemysłowych, dróg wewnątrzzakładowych, stanowisk postojowych dla samolotów na zewnątrz i wewnątrz hangarów. Położenie wielu warstw powoduje uszczelnienie podłoża i powstanie błyszczącej powłoki, zamykającej powierzchnię mineralnego cementowego podłoża (grubość warstwy ok. 0,1 mm). Zastosowanie materiału **weber.tec EP 19 (Harz EP 19)** wzmacnia powierzchnię betonową oraz polepsza jej odporność na ścieranie. Żywica chroni powierzchnie przed szkodliwym działaniem wody, rozcieńczonych kwasów i zasad a także benzyny, paliw lotniczych, oleju napędowego, płynu hamulcowego.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Podłoże

Podłożem dla żywicy **weber.tec EP 19 (Harz EP 19)** są świeżo ułożone powierzchnie betonowe.

Przygotowanie produktu

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300obr./min). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką

weber.tec EP 19 (Harz EP 19)

ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

Aplikacja

Żywicę **weber.tec EP 19 (Harz EP 19)** należy rozprowadzać gumowymi zgarniakami a następnie wałkami z krótkim włosiem. Bardzo dobre rezultaty daje nanoszenie żywicy poprzez natryskiwanie (ręczne agregaty). Nałożenie jednej warstwy żywicy zapewnia paroprzepuszczalność. Każda następna warstwa ogranicza paroprzepuszczalność. W przypadku stosowania żywicy, jako powłoki zamykającej należy zadbać, aby ostatnia warstwa miała jednolitą grubość. W przypadku stosowania wielu warstw, należy się liczyć z powstaniem błyszczącej powierzchni. Podczas schnięcia żywicy w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić dobrą wentylację, w celu odprowadzenia oparów rozpuszczalnika. Minimalna temperatura otoczenia oraz podłoża, w których wykonywane są prace nie powinna być mniejsza od +10°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992 (Verduennung AX)**

Pielęgnacja

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

ZUŻYCIE

W zależności od chłonności podłoża zużycie **weber.tec EP 19 (Harz EP 19)** wynosi (dla powierzchni betonowych) 150-275 g/m².

OPAKOWANIA

weber.tec EP 19 (Harz EP 19) pakowana jest w pojemniki po 12 kg i 25 kg.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

weber.tec EP 19 (Harz EP 19) w oryginalnie zamkniętych pojemnikach można składować, co najmniej przez 12 miesięcy w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Chronić przed mrozem.

Komponenty żywicy **weber.tec EP 19 (Harz EP 19)** zawierają składniki, które przed wymieszaniem są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu: komponent A - UN 1866, komponent B - 2924.

UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP oraz instrukcji bezpieczeństwa na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Przy obróbce i składowaniu należy przestrzegać podanych na pojemnikach wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.