

weber.tec 3650 (Harz 3650)

Żywica poliuretanowa.

Preparat dopuszczony do stosowania w budownictwie zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych.

OPIS PRODUKTU

weber.tec 3650 (Harz 3650) jest dwukomponentową, niezawierającą rozpuszczalnika, elastyczną żywicą poliuretanową.

Szczególne właściwości produktu:

- mostkuje rysy w podłożu
- odznacza się doskonałą przyczepnością do betonu, jastrychu,
- jest odporna na wodę, chemikalia, oleje mineralne, benzynę, liczne kwasy i zasady

DANE TECHNICZNE

Baza	żywica poliuretanowa
Rozpuszczalnik	nie zawiera
Konsystencja	płynna
Kolor	RAL 7023, 7032 inne na zamówienie
Wytrzymałość na odrywanie	przełom w podłożu
Gęstość	1,5 g/cm ³
Sucha pozostałość	~ 100%
Lepkość przy + 25°C	składnik A - 3000 do 4000 mPas składnik B - 100 do 300 mPas
Twardość Shore D	60

ZASTOSOWANIE

Podstawowym obszarem zastosowania **weber.tec 3650 (Harz PU 3650)**, dzięki jej elastyczności, jest wykonywanie powłok ochronnych i łączących na podłożach obciążonych dynamicznie i narażonych na zarysowania, takich jak np. chodniki mostów, parkingi wielopoziomowe. Jako zamknięcie powłoki ochronnej wykonanej z tej

żywicy polecamy, m.in. barwną, odporną na promienie UV, żywicę **weber.tec KVN (Harz KV N)**. Powłoka ta po stwardnieniu jest skuteczną powłoką ochronną, odporną na oleje, smary, ropę i benzynę, wodę morską, ścieki, liczne rozcieńczone kwasy i zasady, sole odłudzające rozsypane na traktach komunikacyjnych.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Wskazówki ogólne

weber.tec 3650 (Harz 3650) przed przereagowaniem jest szkodliwy dla ludzi i zwierząt, należy zachować należyłą ostrożność (nosić odpowiednią odzież ochronną, rękawice, okulary lub maskę na twarz).

Bardzo dobre pod względem jakościowym reakcyjne tworzywa sztuczne, takie jak żywice epoksydowe lub poliuretanowe wymagają, aby beton posiadał wytrzymałość na ścislenie wynoszącą przynajmniej 30 N/mm² i wytrzymałość powierzchni na odrywanie wynoszącą przynajmniej 1,5 N/mm² oraz zawartość wilgoci <4% wagowo.

W zależności od rodzaju podłoża, temperatury otoczenia i podłoża, cyrkulacji powietrza, przerwa czasowa do następnej operacji roboczej, tj. nakładania następnej warstwy tej samej lub innej żywicy wynosi około 24 godz. Jeżeli czas ten nie może być dotrzymany, to świeżą jeszcze powłokę gruntującą należy posypać wysuszonym piecowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,4 mm lub o uziarnieniu większym jeżeli docelowa powłoka ma być szorstka. Po wyschnięciu warstwy nadmiar piasku należy usunąć przed dalszą obróbką. Świeża żywica jest bardzo wrażliwa na wodę – należy w trakcie wykonywania powłoki chronić ją przed opadem atmosferycznym. W czasie nakładania żywicy temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa od +5°C. Poza tym temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza. Podwyższenie

weber.tec 3650 (Harz 3650)

temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

Podłoże

Podłoże musi być zagruntowane jedną z następujących żywic: **weber.tec Ergodur (Harz Ergodur Flex)**, **weber.tec EP10 (Harz EP 10)**, **weber.tec EP 14 (Harz EP 14)**, **weber.tec EP 15 (Harz EP 15 Top)**, Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinno wynosić, co najmniej 1,5 MPa. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% (metoda CM).

Przygotowanie produktu

weber.tec 3650 (Harz 3650) Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiedniej proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max 300 obr/min). Minimalny czas mieszania ok. 2 min. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Aplikacja

weber.tec 3650 (Harz 3650) nakłada się na całkowicie utwardzoną warstwę gruntującą. Najpierw wylać żywicę **weber.tec 3650 (Harz 3650)** na utwardzoną warstwę gruntującą, następnie równomiernie rozprowadzić żywicę za pomocą pacy zębatej na wymaganą grubość warstwy. W dalszej kolejności należy staran-

nie odpowiedzieć warstwę żywicy za pomocą kolczastego wałka. W przypadku pokrywania powierzchni pochylonych lub pionowych należy żywicę **weber.tec 3650 (Harz 3650)** zagęścić.

Wykonanie membrany elastycznej.

W przypadku zastosowania żywicy **weber.tec 3650 (Harz 3650)** jako membrany elastycznej należy wylać ją na posypaną piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,4-0,8 mm lub 0,7-1,2 mm i utwardzoną warstwę gruntującą z żywicy **weber.tec Ergodur (Harz Ergodur Flex)** lub inne wymienione wyżej żywice gruntujące. W celu nadania przyczepności **weber.tec 3650 (Harz 3650)** należy zaraz po nałożeniu posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,4-0,8 mm lub 0,7-1,2 mm. Należy przy tym także zwracać uwagę, aby zużycie żywicy nie było mniejsze niż zalecana ilość.

Zastosowanie, jako jednowarstwowa powłoka żywiczna.

W przypadku zastosowania żywicy **weber.tec 3650 (Harz 3650)** jako jednowarstwowej posadzki żywicznej należy świeżo nałożoną i odpowietrzoną warstwę posypać z nadmiarem piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,4-0,8 mm lub 0,7-1,2 mm.

Warunki aplikacji

czas obróbki przy temperaturze podłoża:

+10°C: 60 - 80 minut;

+20°C: 35 - 45 minut;

+30°C: 17 - 22 minut

minimalna temperatura podłoża

dla stosowania żywicy: +5°C

maksymalna temperatura podłoża

dla stosowania żywicy: +30°C

Czyszczenie narzędzi

umyć stosując **weber.sys 992 (Verdunnung AX)**

Pielęgnacja

Temperatura podłoża	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Można wchodzić (wykonywać kolejne procesy)	po 16-20 godz.	po 8-10 godz.	po 4-5 godz.
Częściowe obciążenie	po 2 dniach	po 24 godz.	po 20godz.
Pełne obciążenie	po 10 dniach	po 7 dniach	po 3 dniach

weber.tec 3650 (Harz 3650)

ZUŻYCIE

Zużycie **weber.tec 3650 (Harz 3650)**: 1500 g/m²/mm

OPAKOWANIA

weber.tec 3650 (Harz 3650) dostarczany jest w metalowych pojemnikach: 6 kg, 12 kg (zawartość netto).

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

weber.tec 3650 (Harz 3650) w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, w chłodnym, ale chronionym przed mrozem pomieszczeniu, można składować, co najmniej 12 miesięcy.

Produkty na bazie żywic pod wpływem mrozu częściowo krystalizują (w postaci galarety). Przez podgrzanie otrzymuje się ponownie materiał, który może być używany. Przed mieszaniem należy tak podgrzany materiał schłodzić, bowiem w przeciwnym razie występuje szybkie twardnienie uniemożliwiające obróbkę.

weber.tec 3650 (Harz 3650) zawiera składniki, które przed wymieszaniem (przereagowaniem) są niebezpieczne dla środowiska i dlatego wymagają stosowania przepisów ADR w transporcie oraz odpowiedniego oznakowania i opisu na opakowaniu.

UWAGI

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykra-

czające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.