

weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus)

Utwardzacz do posadzek betonowych

OPIS PRODUKTU

weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus) to sucha zaprawa do wykonywania (metodą wcierania) odpornych na ścieranie posadzek przemysłowych. Specjalne dodatki sprawiają, że wyrób odznacza się dużą łatwością wcierania, umożliwiającą dobre osadzenie ziaren kruszywa w betonie i zwarte, gładkie zamknięcie obrabianej powierzchni. W wyniku szybkiej absorpcji wody ze świeżej, betonowej warstwy nośnej oraz dzięki zawartym dodatkom uaktywniającym, które poprawiają wnikanie jego drobin do betonu nośnego, osiąga się monolityczną strukturę posadzki przemysłowej.

Szczególne właściwości produktu:

- zawiera kruszywo korundowe
- gotowy do użycia
- bardzo dobre właściwości użytkowe
- wysoka odporność na ścieranie oraz wytrzymałość na ściskanie i zginanie

DANE TECHNICZNE

Barwa	szara
Gęstość nasypowa	ok. 1,7 kg/dm ³
Wielkość ziarna	do ok. 3 mm
Wytrzymałość na ściskanie	βD ok. 80 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	βD ok. 8 N/mm ²
Zużycie materiału	ok. 4 – 6 kg/m ² przy grubości warstwy ok. 3 mm
Temperatura stosowania	od +5°C do +30°C
Odporność na ścieranie	< 5,0 cm ³ / 50 cm ³

ZASTOSOWANIE

weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus) przeznaczony jest wyłącznie do wykonywania metodą wcierania odpornych na ścieranie posadzek przemysłowych i może być układany na podłożach betonowych klasy minimum C25/30 (B25). Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Wskazówki ogólne

Do osiągnięcia zakładanych właściwości odpornej na ścieranie posadzki przemysłowej wykonanej metodą wcierania, konieczna jest warstwa nośna z betonu stanowiącego podłoże. Ostateczną (plastyczną do płynnej) konsystencję betonu uzyskuje się przez dodanie do gęstego betonu plastyfikatora. Po osiągnięciu przez beton twardości umożliwiającej chodzenie po nim, należy rozsypać **weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus)** na obrabianej powierzchni - najpierw zgrubnie, a następnie rozprowadzić go równomiernie za pomocą ściągaczki gumowej. Wysypywanie produktu odbywa się w sposób równomierny i ciągły bezpośrednio z worka na świeży beton, nigdy zaś za pomocą łopaty, gdyż powoduje to utratę jednorodności i różnicowanie grubości nanoszonej warstwy.

Powstała w ten sposób warstwa zaprawy zawierającej twarde kruszywo, absorbuje wstępnie wodę z wierzchniej strefy betonu nośnego. To z kolei prowadzi do dalszego obniżenia w tym obszarze wskaźnika wodno-cementowego i w konsekwencji do podwyższenia wytrzymałości i jakości posadzki. Wyżej opisany proces można zaobserwować w postaci ciemniejącej powierzchni w miarę nasycania się jej wodą. Jednocześnie uaktywnione zostają specjalne dodatki w zaprawie **weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus)**, ułatwiające wcieranie w strukturę betonu nośnego za pomocą zacieraczki tarczowej lub skrzydełkowej. W końcowym etapie zacierania należy zwracać uwagę na to, aby nie przetrzeć zbyt mocno posadzki, gdyż mogą wystąpić przebarwienia. W miejscach niedostępnych dla zacieraczek mechanicznych (szczególnie w narożnikach pomieszczeń) należy posadzkę zacierać ręcznie.

weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus)

W żadnym przypadku nie należy skrapiać powierzchni posadzki wodą, gdyż prowadzi to do jej przebarwień oraz lokalnego obniżenia wytrzymałości. Jednolity kolor nawierzchni można uzyskać poprzez wykonanie impregnacji za pomocą żywicy wodorocieńczalnej.

Szczególnie ważne

W celu uniknięcia niebezpiecznej dla posadzki reakcji alkaliów zawartych w cemencie podłoża z reaktywnymi ziarnami kruszywa (AAR), tak krzemionkowych (ASR) jak i węglanowych (ACR), do produkcji betonu należy używać cementów niskoalkalicznych np. CEM I MSR 42.5 NA, CEM I 32.5 NA o zawartości alkaliów ekwiwalentnych poniżej 0,6 %, a także CEM III/A 32.5 NA, CEM III/A 32.5 NA oraz CEM III/A 32.5 R.

Szczególnie zalecane są niskoalkaliczne cementy hutnicze, także z uwagi na ich mały skurcz. Ze względu na możliwą reakcję alkaliów ze skałami węglanowymi, jak i możliwość ich zniszczenia w wyniku pęcznienia zawartych w nich ekspansywnych minerałów ilastych, nie zaleca się stosowania kruszyw węglanowych w mieszankach betonowych na posadzki przemysłowe. Przy stosowaniu cementów hutniczych i równocześnie posypki z pigmentem należy zawsze sprawdzić wpływ cementu na kolor wykończenia - cementy te mogą powodować zmianę koloru posadzki.

Jednocześnie należy mieć na uwadze, że nawierzchnia utwardzona powierzchniowo techniką suchej posypki nie będzie miała nigdy jednolitej barwy i będzie zawsze posiadała jaśniejsze i ciemniejsze przebarwienia!

OPAKOWANIA

weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus) pakowany jest w worki 25 kg, palety 42 x 25 kg = 1050 kg.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Zaprawę weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus) przechowywać i przewozić w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach, chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia wynosi 6 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób zawiera cement – w połączeniu z wodą daje odczyn alkaliczny. Podjąć działania zapobiegające pyleniu lub ochlapaniu zaprawą. Nie wdychać, chronić oczy i skórę. W przypadku zanieczyszczenia: oczy natychmiast przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza, skórę umyć mydłem i wodą. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

UWAGA

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej karty, wymagają pisemnego potwierdzenia.