

# Grunt epoksydowy i spoiwo do zapraw epoksydowych weber.floor 4710

## OPIS PRODUKTU

Preparat do gruntowania podłoża pod podkłady podłogowe i posadzki.

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- > bardzo niska lepkość
- > nie zawiera rozpuszczalników
- > wiąże już w temperaturze + 8°C

## ZASTOSOWANIE PRODUKTU

- > Do gruntowania podłoża anhydrytowych, magnezytowych i asfaltowych przed zastosowaniem samopoziomujących zapraw podłogowych **weber.floor**.
- > Jako spoiwo żywiczne, które wraz z odpowiednio dobranym kruszywem służy do przygotowywania zapraw epoksydowych.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być nośne, twarde, stabilne, suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających wiązanie (np. tłuszcze, pyły, kurz, kleje, resztki farb i zapraw) o wytrzymałości na rozwarstwienie (test pull-off) powyżej 1,5 N / mm<sup>2</sup>. Podłoże należy oczyścić mechanicznie np. przez śrutowanie i dokładnie odkurzyć. Podłoża zatłuszczone olejami lub smarami odtłuścić odpowiednim preparatem i/lub wypalić. Wilgotność podłoża nie może przekraczać 4% wagowo. Podłoże należy chronić przed wilgocią wstępującą.

## WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

### > MIESZANIE

**weber.floor 4710 (maxit floor 4710)** dostarczany jest w opakowaniach składających się z komponentu A (żywica) i komponentu B (utwardzacz). Składniki należy mieszać ze sobą w całości. Po wlaaniu komponentu B do komponentu A całość mieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne wymieszanie żywicy pozostającej przy ściankach lub na dnie naczynia. Z tego względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego naczynia i ponownie wymieszać. W przypadku stosowania żywicy jako spoiwa do warstwy szczepnej lub zaprawy epoksydowej, **weber.floor 4710 (maxit floor 4710)** należy wymieszać z odpowiednio dobranym suchym kruszywem według poniższych proporcji:

> Epoksydowa warstwa szczepna	1 część wagowa	> <b>weber.floor 4710 (maxit floor 4710)</b>
	2 części wagowe	Mieszanka kwarcowa: • 30% wag. mączki kwarcowej np. typ M 10 • 70% wag. piasku kwarcowego 0,1 - 0,4 mm
> Zaprawa epoksydowa	1 część wagowa	> <b>weber.floor 4710 (maxit floor 4710)</b>
	10 części wagowych	Mieszanka kwarcowa: • 20% wag. piasku kwarcowego 0,1 - 0,4 mm • 25% wag. piasku kwarcowego 0,2 - 0,7 mm • 30% wag. piasku kwarcowego 0,7 - 1,2 mm • 25% wag. piasku kwarcowego 2,0 - 3,0 mm

### > GRUNTOWANIE

**weber.floor 4710 (maxit floor 4710)** wylewać na gruntowaną powierzchnię i równomiernie rozprowadzać gumową raklą, a następnie rolować wałkiem w celu usunięcia rozlewisk i kałuż w nierównościach podłoża. Świeżą żywicę posypać z nadmiarem suchym prażonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2 - 0,7 mm (zużycie około 2,0 - 3,0 kg / m<sup>2</sup>). Gdy warstwa gruntująca jest sucha (po 5 - 6 godzinach) usunąć niezwiązany z podłożem piasek i całą powierzchnię dokładnie odkurzyć. Powierzchnię chronić przed zbrudzeniem lub zapyleniem. Samopoziomujący podkład podłogowy **weber.floor** należy ułożyć po 1 - 3 dniach od gruntowania.

### > WYKONANIE EPOKSYDOWEJ WARSTWY SZCZEPNEJ

Żywicę epoksydową wymieszaną z kruszywem rozkładać na przygotowanym podłożu i ściągać krawędzią pacy stalowej. Świeżo szpachlowaną powierzchnię należy posypać z nadmiarem prażonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2 - 0,7 mm (zużycie około 1,5 - 2,5 kg / m<sup>2</sup>). Po związaniu żywicy nadmiar piasku usunąć i całą powierzchnię dokładnie odkurzyć. Samopoziomujący podkład podłogowy **weber.floor** należy ułożyć po 1 - 3 dniach od wykonania warstwy szczepnej.

### > UKŁADANIE ZAPRAWY EPOKSYDOWEJ

Podłoże zagruntować żywicą **weber.floor 4710 (maxit floor 4710)** i niezwłocznie na mokry grunt nakładać przygotowaną zaprawę epoksydową. Zaprawę zagęścić i wyrównać. Powierzchnię zapraw

# Grunt epoksydowy i spoiwo do zapraw epoksydowych weber.floor 4710

wyposypać z nadmiarem suchym prażonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2 - 0,7 mm (zużycie około 1,5 - 2,5 kg / m<sup>2</sup>). Po związaniu zaprawy nadmiar piasku usunąć.

## WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA WYROBU

Temperatura otoczenia i podłoża powinna wynosić + 8°C do + 45°C. (temperatura podłoża minimum 3°C powyżej temperatury punktu rosy).

## MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Przechowywać i przewozić w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach i w temperaturze powyżej + 10°C. Przechowywanie przewożenie w temperaturach poniżej + 10°C powoduje krystalizację komponentu A. Proces może być odwrócony poprzez podgrzanie pojemnika z żywicą w gorącej wodzie (około + 60°C).

Okres przydatności do użycia wynosi 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu. **Chronić przed mrozem!**

> Wilgotność względna powietrza	maksymalnie 85%
> Czas utwardzania dla ruchu pieszego	<ul style="list-style-type: none"> <li>• w temperaturze + 10°C - 24 godziny</li> <li>• w temperaturze + 20°C - 12 godzin</li> <li>• w temperaturze + 30°C - 8 godzin</li> </ul>
> Czas, po którym można układać zaprawę samopoziomującą	<ul style="list-style-type: none"> <li>• w temperaturze + 10°C - minimum 24 godziny</li> <li>• w temperaturze + 20°C - minimum 12 godzin</li> <li>• w temperaturze + 30°C - minimum 8 godzin</li> </ul>
<b>CE</b>	07 EN 13813 SR-B1,5

DANE TECHNICZNE	
> Wyrób zgodny z	PN-EN 13813
> Proporcje mieszania	73:27 (Komponent A:Komponent B)
> Czas zużycia	w temperaturze + 10°C • gruntowanie - 30 minut • warstwa szczepna - 40 minut • zaprawa - 60 minut w temperaturze + 20°C • gruntowanie - 15 minut • warstwa szczepna - 25 minut • zaprawa - 35 minut w temperaturze + 30°C • gruntowanie - 10 minut • warstwa szczepna - 15 minut • zaprawa - 20 minut
> Zużycie materiału	gruntowanie • 0,3 - 0,5 kg / m <sup>2</sup> warstwa szczepna - około 1,9 kg / m <sup>2</sup> na każdy mm grubości zaprawa • około 2,1 kg / m <sup>2</sup> na każdy mm grubości
> Temperatura powietrza i podłoża	od + 8°C do + 45°C (temperatura podłoża minimum 3°C powyżej temperatury punktu rosy)

## ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób jest substancją nietoksyczną i w normalnych warunkach użytkowania nie stwarza zagrożenia. Należy chronić oczy i skórę. Prace wykonywać w odzieży ochronnej. W przypadku zanieczyszczenia preparatem: oczy przemyć obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza, skórę umyć wodą z mydłem. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

## UWAGA

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Działem Technicznym Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Stopień wypełnienia żywicy mieszanką piasków kwarcowych zależy od temperatury. Podane powyżej dane odnoszą się do temperatury + 20°C. W niższych temperaturach stopień wypełnienia będzie niższy ze względu na zmianę lepkości żywicy. Kontakt świeżo zagruntowanej powierzchni z wilgocią (deszcz, rosa, wysoka wilgotność powietrza) prowadzi do wystąpienia zakłóceń procesu wiązania i powierzchnia pozostaje lepka lub występują na niej mleczne plamy. W tych miejscach przyczepność jest znacznie ograniczona i zaleca się je przeszlifować przed nakładaniem kolejnych warstw.

## OPAKOWANIA

> podwójne 10 kg - Komponent A + Komponent B