

# weber.floor 4635 DuroStone

## Samopoziomująca posadzka dekoracyjna, do szlifowania, 10-15 mm

Cementowa, do układania maszynowego

### OPIS PRODUKTU


**weber.floor 4635 DuroStone** to samopoziomująca, posadzka dekoracyjna systemu **weber.floor DESIGN**. Dostępna w kolorze jasno i ciemnoszarym. Po szlifowaniu i polerowaniu powierzchnia posadzki podobna jest do wypolerowanego granitu. Wyrób dostarczany jest w formie suchej mieszanki, gotowej do użycia po wymieszaniu z wodą.

#### Najważniejsze właściwości produktu:

- wysokie walory dekoracyjne
- odporna na ścieranie
- umożliwia wykonanie dużych powierzchni bez dylatacji
- bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowych
- paroprzepuszczalna
- przyjazna dla ludzi i środowiska naturalnego

### DANE TECHNICZNE

|   |  |
|---|--|
| Wyrób zgodny z:                           | PN-EN 13813                                |
| Reakcja na ogień:                         | A2 <sub>fl</sub> – s1                      |
| Wydzielanie substancji korozyjnych:       | zaprawa cementowa (CT)                     |
| Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach): | średnia 35 N/mm <sup>2</sup><br>EN 13892-2 |
| Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach):  | średnia 9 N/mm <sup>2</sup><br>EN 13892-2  |
| Proporcje mieszania:                      | 4,0 - 4,25 litra wody na 25 kg (16-17%)    |
| Odporność na ścieranie (według BCA):      | AR 0,5<br>EN 13892-4                       |
| Rozpiętność:                              | 190 - 200 mm<br>(pierścień 68x35 mm)       |

|   |   |
|---|---|
| Skurcz:<br>(po 28 dniach):  | < 0,5 mm/m<br>EN 13454-2  |
| Grubość warstwy:  | 10 - 15 mm<br>(rekomendowana 10 - 12 mm)                        |
| Zużycie:  | ok. 1,9 kg/m <sup>2</sup> suchej mieszanki na każdy mm grubości |
| Szybkość układania:   | ▪ pompą: do 200 m <sup>2</sup> /godz.                           |
| Czas użycia:  | ok. 15 min.* od wymieszania z wodą                              |
| Kolory  | ▪ jasnoszary (G 10)<br>▪ ciemnoszary (G 60)                     |
| Temperatura stosowania:   | od +10°C do +25°C   |
| Czas utwardzania:   | ▪ szlifowanie posadzki:<br>po min. 24 godz.*                    |
|  | 08<br>EN 13813<br>CT-C25-F7-AR 0,5                              |

\* Przy +20°C i wilgotności względnej powietrza 65% - wyższa temperatura i niższa wilgotność skraca, a niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłuża ten czas.

### ZASTOSOWANIE

Posadzka **weber.floor 4635 DuroStone** jest przeznaczona do:

- wykonywania warstw nawierzchniowych poddawanych ścieraniu, przeznaczonych do intensywnego ruchu pieszego w sklepach, biurach, powierzchniach wystawieniowych, budynkach użyteczności publicznej, budynkach mieszkalnych, itp.
- stosowania wewnątrz budynków w obiektach nowych i remontowanych, na nośnych podłożach betonowych

# weber.floor 4635 DuroStone

## Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być równe, nośne, suche i wolne od zanieczyszczeń, a także płaskie i równe (tolerancja  $\pm 1$  mm na łacie 0,25 m). Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>. W przypadku konieczności wyrównania i wypoziomowania podłoża należy zastosować zaprawę **weber.floor 4600 DuroBase** lub **weber.floor 4602 DuroBase Extra**.

Jeżeli wytrzymałość podłoża wynosi poniżej 1,5 N/mm<sup>2</sup> należy zastosować dodatkowe zbrojenie siatką stalową ( $\varnothing$  5 mm, oczka 150 x 150 mm) oraz zaprawę **weber.floor 4600 DuroBase** lub

**weber.floor 4602 DuroBase Extra** w warstwie o grubości 15 – 20 mm.

Wszelkie szczeliny przeciwskurczowe i dylatacyjne występujące w podłożu betonowym należy odtworzyć w ułożonej warstwie zaprawy wyrównującej jw.

Gruntowanie warstwy podkładowej:

Wyrównane i wypoziomowane podłoże zagruntować dwukrotnie preparatem **weber.floor 4716 (maxit floor 4716)** rozcieńczonym z wodą w proporcji: pierwsze gruntowanie 1 : 10 oraz drugie 1 : 3 (preparat : woda).

Wokół ścian, słupów, rur itp. wykonać dylatacje obwodowe stosując np. taśmę dylatacyjną **weber.floor 4960 (maxit floor 4960)**.

## Przygotowanie zaprawy

Zaleca się maszynowe układanie warstw podkładowych oraz posadzki **weber.floor 4635 DuroStone**.

- Ustalenie właściwej konsystencji zaprawy musi zostać wykonane przed aplikacją materiału. Podczas układania posadzki zawsze należy na końcu węża stosować dodatkową rurę z mieszałem statycznym.

- Parametry zaprawy kontrolować na bieżąco przy użyciu pierścieniowego testu rozplýwności Weber.

Uwaga: Jeśli zaprawa będzie mieszana ze zbyt dużą ilością wody, spowoduje to nie tylko obniżenie wytrzymałości posadzki, ale stanie się ona także trudniejsza do szlifowania. Konieczne będzie również usunięcie większej ilości materiału, aby odstąpić dekoracyjne kruszywo.

## WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Szerokość wylewanego pola nie powinna przekraczać 8 m (szerokość pola jest uzależniona m.in. od wydajności pompy i grubości układanej warstwy). Duże powierzchnie podzielić na pola robocze przy użyciu samoprzy-

lepnej taśmy z gąbki **weber.floor 4965**. Jeśli posadzka będzie nacinana w geometryczne wzory, podział dostosować do docelowego wyglądu. Przed przyklejeniem gąbek zaznaczyć na podłożu linię prostą, aby uzyskać estetyczne połączenie.

Ustalenie prawidłowej ilości wody i rozplýwu musi się odbyć przed rozpoczęciem wylewania posadzki! Rozplýw zaprawy **weber.floor 4635 DuroStone** powinien wynosić 190-200 mm (pierścień 35x65 mm).

Zbyt duża ilość wody może spowodować przebarwienia i osłabienie powierzchni posadzki.

Podczas pompowania porcje zaprawy należy dostarczać odpowiednio szybko, tak aby mogły się ze sobą połączyć.

Uwaga: powierzchnia posadzki powinna być szorstka, ziarnista (nie może być tak gładka jak w przypadku zwykłych zapraw samopoziomujących). Szorstkość wskazuje, że na powierzchni **weber.floor 4635 DuroStone** jest ilość kruszywa odpowiednia dla uzyskania odpowiedniego efektu dekoracyjnego po szlifowaniu.

Podczas wylewania zaprawę należy rozprowadzać grabiami, delikatnie przegarniając ją prostopadłe do kierunku wylewania, aby jak najbardziej równomiernie rozłożyć kruszywo. Grubość wylewanej zaprawy należy stale kontrolować przy pomocy miarki - zalecana 10-12 mm.

W przypadku wylewania i wiązania zaprawy w temp. +20°C szlifowanie posadzki można rozpocząć po 24 godzinach od zakończenia jej wylewania. Przy temperaturze +10°C szlifowanie można rozpocząć po 3 dniach. Podczas szlifowania usuwana jest górna warstwa posadzki o grubości 1 – 3 mm.

## Warunki podczas wylewania i wiązania zaprawy

Budynek musi mieć dach oraz zamontowane okna i drzwi. Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie wykonywania prac i przez następne 7 dni powinna wynosić od +10°C do +25°C. Wilgotność względna podłoża powinna być mniejsza niż 95%. W trakcie prac oraz 3 dni po ich zakończeniu zalecane jest lekkie wietrzenie pomieszczeń, ale należy unikać przeciągów. Nie dopuszczać do intensywnego nasłonecznienia lub nagrzania wylanej zaprawy.

## MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Zaprawę przechowywać i przewozić w oryginalnych, nieszkodzonych opakowaniach, chronić przed wilgo-

# weber.floor 4635 DuroStone

cią. Okres przydatności do użycia wynosi 6 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

## ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób zawiera cement – wymieszany z wodą daje odczyn alkaliczny. Należy podjąć działania zapobiegające pyleniu lub ochlapaniu zaprawą. Nie wdychać, chronić oczy i skórę. W przypadku zanieczyszczenia: oczy natychmiast przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza, skórę umyć mydłem i wodą. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

## UWAGA

Producent gwarantuje, jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber.

Powierzchnia wykonanej posadzki może wykazywać różnice w odcieniu i wyglądzie w zależności od partii wyrobu oraz ze względu na warunki i sposób wykonywania prac, warunki i szybkość wysychania itp. Nie jest to wada wyrobu i nie wpływa na parametry techniczne i właściwości użytkowe.

## OPAKOWANIA

**weber.floor 4635 DuroStone** pakowana jest w worki 25 kg, palety 40 x 25 kg = 1000 kg.