



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1  
tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobac Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-3063/2009**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobac technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.**  
**ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem weber SD030**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobac Technicznej ITB.

Termin ważności :  
17 lipca 2014 r.



DYREKTOR  
w/z Zastępcy Dyrektora  
ds. Współpracy z Gospodarką

Jan Bobrowicz

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 17 lipca 2009 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-3063/2009 jest nowelizacją Aprobac Technicznych ITB AT-15-3063/2008 i AT-15-6046/2006. Dokument Aprobac Technicznej ITB AT-15-3063/2009 zawiera 27 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobac Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

## Z A Ł A C Z N I K

## POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

## SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	8
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	10
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu <b>weber SD030</b> .....	10
3.2. Układ ociepleniowy <b>weber SD030</b> .....	14
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	17
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	18
5.1. Zasady ogólne .....	18
5.2. Wstępne badanie typu .....	18
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	19
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	19
5.5. Częstotliwość badań kontrolnych .....	21
5.6. Metody badań .....	21
5.7. Pobieranie próbek do badań .....	22
5.8. Ocena wyników badań .....	22
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE .....	22
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	23
INFORMACJE DODATKOWE .....	23

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobatay Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem **weber SD030**, który występuje w sześciu odmianach "na zewnątrz", przeznaczonych do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków, tj.:

- **weber SD030/TM313** z tynkami mineralnymi **weber TM313 / weber TM314, maxit kolor plus (weber TM314)** lub **weber TM316 / weber TM317**,
- **weber SD030/TM315** z tynkami mineralnymi **weber TM315**,
- **weber SD030/TM319** z tynkami mineralnymi, polikrystalicznymi **weber TM319**,
- **weber SD030/TD331** z tynkami silikatowymi **weber TD331**,
- **weber SD030/TD336** z tynkami silikatowo-silikonowymi **weber TD336**,
- **weber SD030/TD341** z tynkami silikonowymi **weber TD341**,

oraz jednej odmianie **weber SD030** "do wewnątrz", przeznaczonej do wykonywania ociepleń stropów od strony sufitów i ścian wewnętrznych w pomieszczeniach nieogrzewanych jak np. garaże, piwnice, nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane.

Wykonanie ocieplenia systemem **weber SD030/TM313, weber SD030/TM315, weber SD030/TM319, weber SD030/TD331** lub **weber SD030/TD336, weber SD030/TD341** – odmiany "na zewnątrz", polega na umocowaniu do istniejących ścian, od strony zewnętrznej, płyt z wełny mineralnej i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy klejącej, zbrojonej siatką szklaną i warstwy wyprawy tynkarskiej. Warstwa wyprawy tynkarskiej może być pokryta powłoką malarską.

Wykonanie ocieplenia systemem **weber SD030** – odmiany "do wewnątrz", polega na umocowaniu do istniejących sufitów (ścian) płyt z wełny mineralnej od strony wewnętrznej i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy klejącej (**weber KS129** lub **weber KS142**), zbrojonej siatką szklaną. Warstwa zaprawy klejącej może być pokryta powłoką malarską.

Płyty z wełny mineralnej są mocowane do ścian za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych.

Producentem zestawu wyrobów **weber SD030** jest firma Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. w Gliwicach.

W skład zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń **weber SD030** wchodzi:

### 1. Płyty z wełny mineralnej:

- FASROCK o kodzie MW-EN13162-T4-DS(TH)-CS(10)40-TR15-WS-WL(P)-MU1,
- FASROCK L o kodzie MW-EN13162-T5-DS(TH)-CS(10/Y)40-TR100-WS-WL(p)-MU1,
- FASROCK XL o kodzie MW-EN13162-T5-DS(TH)-CS(10/Y)40-TR100-WS-MU1 lub
- FASROCK MAX o kodzie MW-EN13162-T4-DS(TH)-CS(10)10-TR7,5-WS-MU1,

- PAROC FAS 3 o kodzie MW-EN13162-T5-DS(TH)-CS(10)30-TR10-WS-WL(P)-MU1, PAROC FAS 4 o kodzie MW-EN13162-T5-DS(TH)-CS(10)40-TR15-WS-WL(P)-MU1 lub PAROC FAL 1 o kodzie MW-EN13162-T5-DS(TH)-CS(10/Y)50-TR80-WS-WL(P)-MU1,
  - FASOTERM PF o kodzie MW-EN13162-T5-CS(10/40)-TR15-MU1 lub FASOTERM NF o kodzie MW-EN13162-T5-CS(10/30)-TR80-MU1,
  - ISOFAS LM o kodzie MW-EN 13162-T5-DS9(TH)-TR80-WS-CS(10)45-MU1 (stosowana tylko w przypadku odmiany **weber SD030** "do wewnątrz"),
  - inne niepalne płyty z wełny mineralnej dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie, jeżeli wyniki badań układów ociepleniowych z tymi płytami będą zgodne z wymaganiami określonymi w p. 3.2.
2. Zaprawy klejące przeznaczone do mocowania płyt z wełny mineralnej, stosowane zamiennie, o nazwach handlowych:
- **weber KS131**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 23.
  - **weber KS141**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 23.
  - **weber KS142**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 23.
  - **weber KS129**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 25.
  - **maxit Serpo 405 (weber KS131)**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 21.
  - **maxit multi 290 (weber KS143)**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 20.
  - **maxit Serpo 410 (weber KS126)**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 19.
3. Zaprawy klejące przeznaczone do wykonywania na warstwy zbrojonej na płytach z wełny mineralnej, stosowane zamiennie, o nazwach handlowych:
- **weber KS141**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 23.
  - **weber KS142**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 23.
  - **weber KS129**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 25.
  - **maxit multi 290 (weber KS143)**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 20.

- **maxit Serpo 410 (weber KS126)**, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać wodą w proporcji wagowej 100 : 19.
4. Preparaty gruntujące o nazwach handlowych:
- **weber PG211**, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod wyprawę tynkarską w ociepleniach odmiany **weber SD030/TM313** i **weber SD030/TM315** i **weber SD030/TM319**.
  - **weber PG221**, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod wyprawę tynkarską w ociepleniach odmiany **weber SD030/TD331**, **weber SD030/TD336** i **weber SD030/TD341**.
5. Mineralne zaprawy tynkarskie w wersji barwionej (w kolorach wg katalogu Producenta) o nazwach handlowych **weber TM313** i **weber TM317**, zaprawy w wersji białej do dwukrotnego malowania o nazwach handlowych **weber TM316** i **weber TM314** oraz zaprawa tynkarska **maxit kolor plus (weber TM314)**, przeznaczone do wykonywania wypraw tynkarskich w ociepleniach odmiany **weber SD010/TM313**. Zaprawy są dostarczane w postaci suchych mieszanek, które przed użyciem należy zarobić wodą w proporcjach wagowych 100 : 20 ÷ 23. Odmiany zapraw tynkarskich z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m<sup>2</sup> podano w tablicach 1 i 2.

**Tablica 1**

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3	4
<b>weber TM313 / weber TM314 lub weber TM316 / weber TM317 "baranek" 1,5 mm</b>	1,5	"baranek"	2,5 ÷ 3,0
<b>weber TM313 / weber TM314 lub weber TM316 / weber TM317 "baranek" 2 mm</b>	2,0		3,0 ÷ 3,5
<b>weber TM313 / weber TM314 lub weber TM316 / weber TM317 "baranek" 3 mm</b>	3,0		5,5 ÷ 6,0
<b>weber TM313 / weber TM314 lub weber TM316 / weber TM317 "kornik" 2 mm</b>	2,0	„kornik“	2,4 ÷ 2,8
<b>weber TM313 / weber TM314 lub weber TM316 / weber TM317 "kornik" 3 mm</b>	3,0		4,0 ÷ 4,5

**Tablica 2**

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3	4
<b>maxit kolor plus (weber TM314) 1,5 mm</b>	1,5	"baranek"	2,5 ÷ 3,0
<b>maxit kolor plus (weber TM314) 2 mm</b>	2,0		3,0 ÷ 3,5
<b>maxit kolor plus (weber TM314) 3 mm</b>	3,0		5,5 ÷ 6,0
<b>maxit kolor plus (weber TM314) 2 mm</b>	2,0	„kornik“	2,4 ÷ 2,8
<b>maxit kolor plus (weber TM314) 3 mm</b>	3,0		4,0 ÷ 4,5

6. Mineralna zaprawa tynkarska **weber TM315** z kruszywem lekkim, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich w ociepleniach odmiany **weber SD010/TM315**. Zaprawa jest dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zarobić wodą. Odmiany zaprawy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, proporcje mieszania z wodą, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m<sup>2</sup> podano w tablicy 3.

**Tablica 3**

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Proporcje mieszania z wodą	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3	4	5
<b>weber TM315 "baranek" 2 mm</b>	2,0	100:37	"baranek"	2,0 ÷ 2,4
<b>weber TM315 "baranek" 3 mm</b>	3,0			2,8 ÷ 3,2
<b>weber TM315 "kornik" 2 mm</b>	2,0	100:27	"kornik"	1,7 ÷ 2,1
<b>weber TM315 "kornik" 3 mm</b>	3,0			2,2 ÷ 2,6

7. Mineralna polikrystaliczna masa tynkarska **weber TM319**, do wykonywania wypraw tynkarskich w ociepleniach odmiany **weber SD030/TM319**, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany masy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m<sup>2</sup> podano w tablicy 4.

**Tablica 4**

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	4	5
<b>weber TM319 "baranek" 1,5 mm</b>	1,5	"baranek"	2,5 ÷ 3,0
<b>weber TM319 "baranek" 2 mm</b>	2,0		3,0 ÷ 3,5
<b>weber TM319 "kornik" 2 mm</b>	2,0	„kornik”	2,4 ÷ 2,8

8. Silikatowa (krzemianowa) masa tynkarska **weber TD331**, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich w ociepleniach odmiany **weber SD030/TD331**. Masa jest dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany zaprawy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m<sup>2</sup> podano w tablicy 5.

**Tablica 5**

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie masy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3	4
<b>weber TD331 "baranek" 1 mm</b>	1,0	"baranek"	1,5 ÷ 2,0
<b>weber TD331 "baranek" 1,5 mm</b>	1,5		2,5 ÷ 3,0
<b>weber TD331 "baranek" 2 mm</b>	2,0		3,5 ÷ 4,0
<b>weber TD331 "kornik" 2 mm</b>	2,0	"kornik"	2,5 ÷ 3,0

9. Silikatowo-silikonowa masa tynkarska **weber TD336**, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich w ociepleniach odmiany **weber SD030/TD336**. Masa jest dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany zaprawy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m<sup>2</sup> podano w tablicy 6.

**Tablica 6**

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie masy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3	4
<b>weber TD336 "baranek" 1 mm</b>	1,0	"baranek"	1,5 ÷ 2,0
<b>weber TD336 "baranek" 1,5 mm</b>	1,5		2,5 ÷ 3,0
<b>weber TD336 "baranek" 2 mm</b>	2,0		3,5 ÷ 4,0
<b>weber TD336 "kornik" 2 mm</b>	2,0	"kornik"	2,5 ÷ 3,0

10. Silikonowa masa tynkarska **weber TD341**, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich w ociepleniach odmiany **weber SD030/TD341**. Masa jest dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany zaprawy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m<sup>2</sup> podano w tablicy 7.

**Tablica 7**

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie masy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3	4
<b>weber TD341 "baranek" 1 mm</b>	1,0	"baranek"	1,5 ÷ 2,0
<b>weber TD341 "baranek" 1,5 mm</b>	1,5		2,5 ÷ 3,0
<b>weber TD341 "baranek" 2 mm</b>	2,0		3,5 ÷ 4,0
<b>weber TD341 "kornik" 2 mm</b>	2,0	"kornik"	2,5 ÷ 3,0

11. Silikatowa farba elewacyjna **weber FZ381**, przeznaczona do malowania wyprawy tynkarskiej w ociepleniach odmiany **weber SD030/TM313**, **weber SD030/TM315**, **weber SD030/TM319** i **weber SD030/TM331**, dostarczana w postaci gotowej do stosowania.
12. Silikonowa farba elewacyjna **weber FZ391**, przeznaczona do malowania wyprawy tynkarskiej w ociepleniach odmiany **weber SD030/TM313**, **weber SD030/TM315** i **weber SD030/TM319** i **weber SD030/TM341**, dostarczana w postaci gotowej do stosowania.
13. Farba egalizacyjna **maxit color EG farbe (weber FZ375)**, przeznaczona do malowania wyprawy tynkarskiej w ociepleniach odmiany **weber SD030/TM313**, **weber SD030/TM315**, **weber SD010/TM319**, dostarczana w postaci gotowej do stosowania.

Wyroby wchodzące w skład zestawu **weber SD030**: zaprawy klejące **weber KS129**, **maxit Serpo 410 (weber KS126)**, **weber KS131**, **maxit Serpo 405 (weber KS131)**, **weber KS141** i **weber KS142**, **maxit multi 290 (weber KS143)**, preparaty gruntujące **weber PG211** i **weber PG221**, zaprawy tynkarskie **maxit kolor plus (weber TM314)**, **weber TM313 / weber TM314**, **weber TM316 / weber TM317** i **weber TM315**, masy tynkarskie **weber TM319**, **weber TD331**, **weber TD336** i **weber**

**TD341** oraz farby **weber FZ381** i **weber FZ391** są produkowane przez firmę Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. Zaprawa tynkarska **weber TM315** jest produkowana również przez niemiecką firmę SAINT-GOBAIN Weber GmbH, Clevischer Ring 127-51063 Koeln. Farba egalizacyjna **maxit color EG Farbe (weber FZ375)** jest produkowana również przez niemiecką firmę SAINT-GOBAIN Weber GmbH, Brehnaer Str. 16 06188 Landsberg.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu **weber SD030** oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem **weber SD030** jest przeznaczony do stosowania na ścianach wykonanych z różnych materiałów w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

Zestaw **weber SD030** odmiany "do wewnątrz" jest przeznaczony do wykonywania ociepleń stropów od strony sufitów i ścian wewnętrznych w pomieszczeniach nieogrzewanych, jak np. garaże, piwnice, nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane,

Zestaw **weber SD030** "na zewnątrz" odmian **weber SD030/TM313**, **weber SD030/TM315**, **weber SD030/TM319**, **weber SD030/TD331**, **weber SD030/TD336** i **weber SD030/TD341** jest przeznaczony do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków.

W ociepleniach **weber SD030** z zastosowaniem lamelowych płyt z wełny mineralnej, płyty mogą być mocowane bez łączników mechanicznych, wyłącznie za pomocą zaprawy klejącej, pod warunkiem, że wytrzymałość podłoża na rozrywanie jest nie mniejsza niż 0,08 MPa, oraz że ocieplenie ściany jest wykonywane na wysokości nie przekraczającej 20 m (w przypadku ocieplania ścian zewnętrznych budynków). W innych warunkach płyty lamelowe z wełny mineralnej powinny być mocowane także za pomocą łączników mechanicznych. Liczba i rozmieszczenie łączników powinno być określone w projekcie technicznym ocieplenia. W przypadku wykonywania ociepleń w pomieszczeniach nieogrzewanych, w strefach wjazdowych, obejmujących pas o długości 10 m (w głąb) i szerokości 3 ÷ 4 m, po obu stronach wjazdu, powinny być wykonywane ocieplenia z warstwą wyprawy tynkarskiej lub dodatkową powłoką z farby elewacyjnej.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawu wyrobów **weber SD030** powinny być stosowane:

- 1) siatki z włókna szklanego z nadrukiem **weber**:
  - z etykietą **weber PH913** o nazwie handlowej VERTEX 145 / AKE 145 A, wg AT-15-3833/2005, produkowana przez firmę SAINT-GOBAIN VERTEX a.s w Republice Czeskiej,
  - z etykietą **weber PH914** o symbolu handlowym ST-2924-100/7 wg AT-15-4356/2006, produkowana przez firmę INTERKOBO Sp. z o.o. w Łodzi i Tkaniny Techniczne S.A. w Pabianicach,

- z etykietą **weber PH912** o symbolu handlowym ST-112-100/7, wg AT-15-3514/2005, produkowana przez firmę INTERKOBO Sp. z o.o. w Łodzi i Tkaniny Techniczne S.A. w Pabianicach,
- 2) łączniki mechaniczne, dopuszczone do obrotu i stosowania,
- 3) materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe oraz materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

Ocieplenia **weber SD030**, stosowane na podłożach niepalnych (klasy co najmniej A2 – s3, d0), odmiany „do wewnątrz”, z płytami z wełny mineralnej FAL 1, FASROCK L, FASROCK XL FASOTERM NF lub ISOFAS LM i z powłokami malarskimi z farb **weber FZ381** lub **weber FZ391**, lub bez powłok malarskich, zostały sklasyfikowane jako niepalne, niekapiące oraz nieodpadające pod wpływem ognia.

Ocieplenia **weber SD030**, stosowane na podłożach niepalnych (klasy co najmniej A2 – s3, d0), odmian „na zewnątrz”, tj.:

- **weber SD030/TM313** z mineralną wyprawą tynkarską **weber TM313 / weber TM314, maxit kolor plus (weber TM314)** lub **weber TM316 / weber TM317**, grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej **weber FZ381**, z silikonowej **weber FZ391** lub egalizacyjnej **maxit color EG farbe (weber FZ375)**, lub bez powłoki malarskiej,
- **weber SD030/TM315** z mineralną wyprawą tynkarską **weber TM315** grubości min. 2,0 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej **weber FZ381**, z silikonowej **weber FZ391** lub egalizacyjnej **maxit color EG farbe (weber FZ375)**, lub bez powłoki malarskiej,
- **weber SD030/TM319** z mineralną, polikrystaliczną wyprawą tynkarską **weber TM319** grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej **weber FZ381**, z silikonowej **weber FZ391** lub egalizacyjnej **maxit color EG farbe (weber FZ375)**, lub bez powłoki malarskiej,

zostały sklasyfikowane jako niepalne oraz jako nie rozprzestrzeniające ognia (NRO).

Ocieplenia **weber SD030** stosowane na podłożach niepalnych (klasy co najmniej A2 – s3, d0), odmian „na zewnątrz”, tj.:

- **weber SD030/TD331** z tynkiem **weber TD331** grubości min. 1,0 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej **weber FZ381** lub bez powłoki malarskiej,
- **weber SD030/TD336** z tynkiem **weber TD336** grubości min. 1,0 mm,
- **weber SD030/TD341** z tynkiem **weber TD341** grubości min. 1,0 mm, z powłoką malarską z farby silikonowej **weber FZ391** lub bez powłoki malarskiej,

zostały sklasyfikowane jako nie rozprzestrzeniające ognia (NRO).

Stosowanie zestawu wyrobów **weber SD030** powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu. Projekt powinien uwzględniać:

- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 334/2002 i 418/2007,

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami),
- firmowe wytyczne Wnioskodawcy

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt z wełny mineralnej,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów materiałów i elementów, wchodzących w skład układu ociepleniowego **weber SD030** – według specyfikacji materiałów i elementów, zawartych w dokumentacji technicznej obiektów.

Roboty budowlane przy ociepleniach powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących oraz zaprawy tynkarskiej, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu weber SD030

3.1.1. Zaprawy klejące **weber KS141**, **weber KS131**, **weber KS142**, **weber KS129**, **maxit Serpo 405 (weber KS131)**, **maxit multi 290 (weber KS143)** i **maxit Serpo 410 (weber KS126)**. Właściwości techniczne zapraw klejących **weber KS141** i **weber KS131** podano w tablicy 8, zapraw **weber KS142** i **weber KS129** – w tablicy 9, natomiast zapraw **maxit Serpo 405 (weber KS131)**, **maxit multi 290 (weber KS143)** i **maxit Serpo 410 (weber KS126)** – w tablicy 10.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		weber KS131	weber KS141	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny w postaci fabrycznej	sucha, jednorodna mieszanka koloru szarego, bez zbryleń		PN-B-10106:1997
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,60 ± 10 %	1,50 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
3	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	1,35 ± 10 %	3,10 ± 10 %	ZUAT-15/V.04/2003
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		

5	Przyczepność, MPa:			ZUAT-15/V.04/2003
	a) do betonu:			
	– w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,40	≥ 0,50	
	– po 24 h zanurzenia w wodzie	≥ 0,20	≥ 0,25	
	– po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	≥ 0,35	≥ 0,50	
	b) do płyt z wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,080*		

\* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt z wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR80

**Tablica 9**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		KS142	KS129	
1	2	3	4	5
1	Wygląd (postać handlowa)	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń, koloru: ----- szarego                      biało-kremowego		PN-B-10106:1997
2	Plastyczność, cm	14 ± 1	15 ± 2*	PN-85/B-04500
3	Gęstość: – objętościowa, g/cm <sup>3</sup> – nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,75 ± 5 % -	- 1,30 ± 5 %	PN-85/B-04500
4	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	3,10 ± 10 %	1,97 ± 10 %	ZUAT-15/V.04/2003
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		
6	Przyczepność, MPa:			
	a) do betonu:			
	– w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,50	≥ 0,30	
	– po 24 h zanurzenia w wodzie	≥ 0,25	≥ 0,20	
	– po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	≥ 0,50	≥ 0,30	
	b) do płyt z wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,080**		

\* właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

\*\* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt z wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR80

**Tablica 12**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		maxit SERPO 405 (weber KS131)	maxit multi 290 (weber KS143)	maxit SERPO 410 (weber KS126)	
1	2	3	4	5	
1	Wygląd (postać handlowa)	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych			p. 5.6.2
2	Konsystencja, cm	7,0 ± 1	11,0 ± 1	8,5 ± 1	PN-85/B-04500
3	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,60 ± 10%	1,60 ± 10%	1,3 ± 10%	PN-85/B-04500
4	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	3,2 ± 10%	2,3 ± 10%	5,7 ± 10 %	ZUAT-15/V.04/2003
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys			

6	Przyczepność, MPa:		
	a) do betonu:		
	– w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,30	ZUAT-15/V.04/2003
	– po 24 h zanurzenia w wodzie	≥ 0,20	
	– po 5 cyklach termiczno-wilgotno-ściowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	≥ 0,30	
	b) do płyt z wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,080*	

\* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt z wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR80

**3.1.2. Preparaty gruntujące weber PG211 i weber PG221.** Właściwości techniczne preparatów gruntujących **weber PG211** i **weber PG221** podano w tabelicy 13.

**Tabela 13**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		weber PG211	weber PG221	
1	2	3	4	5
1	Wygląd	jednorodna, gęsta ciecz o barwie wg katalogu Producenta		p. 5.6.2
2	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,15 ± 10%	1,20 ± 10%	PN-EN ISO 2811:2002
3	Zawartość suchej substancji, %	32,0 ± 5%	36,5 ± 5%	ZUAT-15/V.04/2003
4	Strata prażenia, %:			
	– w temperaturze 450 °C	80,3 ± 10%	75,8 ± 10%	
	– w temperaturze 900 °C	84,9 ± 10%	88,7 ± 10%	

**3.1.3. Zaprawy tynkarskie weber weber TM313 / weber TM314, maxit kolor plus (weber TM314) lub weber TM316 / weber TM317 i weber TM315.** Właściwości techniczne zapraw tynkarskich **weber TM313 / weber TM314, maxit kolor plus (weber TM314) lub weber TM316 / weber TM317** i **weber TM315** podano w tabelicy 14.

**Tabela 14**

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		weber TM313 / weber TM314 /weber TM316 / weber TM317	maxit kolor plus (weber TM314)	weber TM315		
				"baranek"	"kornik"	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń				p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,6 ± 10%	1,6 ± 10%	1,1 ± 10%	1,1 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	1,0 ± 10%	1,0 ± 10%	1,7 ± 10%	1,7 ± 10%	ZUAT-15/V.03/2003
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys				

**3.1.4. Masa tynkarska weber TM319.** Właściwości techniczne masy tynkarskiej **weber TM319** oraz wykonanych z niej wyprawy podano w tablicy 15.

**Tablica 15**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		z fakturą "baranek"	z fakturą "kornik"	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa bez obcych wtrąceń		p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,92 ± 10%	1,72 ± 10%	PN-85/B-04500
3	Plastyczność, cm	18 ± 2	18 ± 2	PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	82,6 ± 5 %	81,2 ± 5 %	ZUAT-15/V.03/2003
5	Strata prażenia, %: – w temperaturze 450 °C – w temperaturze 900 °C	20,7 ± 10% 50,2 ± 10%	20,6 ± 10% 50,2 ± 10%	ZUAT-15/V.03/2003
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys		

**3.1.5. Masy tynkarskie weber TD331, weber TD336 i weber TD341.** Właściwości techniczne mas tynkarskich **weber TD331, weber TD336 i weber TD341** oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 16.

**Tablica 16**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		weber TD331	weber TD336 baranek/kornik	weber TD341	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa bez obcych wtrąceń			p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,95 ± 5%	1,90/1,75 ± 5%	1,85 ± 5%	PN-85/B-04500
3*	Konsystencja, cm	11,0 ± 1,0	11,0/9,5 ± 1,0	11,0 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Plastyczność, cm	17 ± 2	17 ± 2	17 ± 2	PN-85/B-04500
5	Zawartość suchej substancji, %	82,6 ± 5%	78,7 ± 5%	83,5 ± 5%	ZUAT-15/V.04 /2003
6	Strata prażenia, %: – w temperaturze 450 °C – w temperaturze 900 °C	22,3 ± 10% 55,0 ± 10%	25,7 ± 10% 55,4/54,0 ± 10%	23,1 ± 10% 52,4 ± 10%	
7	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys			

\* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

**3.1.6. Farby weber FZ381, weber FZ391 i maxit color EG farbe / weber FZ375.** Farby **weber FZ381, weber FZ391 i maxit color EG farbe (weber FZ375)** powinny spełniać wymagania normy PN-C-81913:1998 oraz wymagania podane w tablicy 17.

**Tablica 17**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		weber FZ381	weber FZ391	maxit color EG farbe (weber FZ375),	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz o barwie wg katalogu Producenta			p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,4 ± 10%	1,6 ± 10%	1,5 ± 10%	PN-EN ISO 2811 -1:2002
3	Zawartość suchej substancji, %	47,0 ± 5%	67,5 ± 5%	55,0 ± 5%	ZUAT-15/V.03/2003
4	Strata prażenia, %: – w temperaturze 450 °C – w temperaturze 900 °C	59,6 ± 10% 60,7 ± 10%	45,4 ± 10% 59,3 ± 10%	52,6 ± 10% 65,9 ± 10%	ZUAT-15/V.03/2003

### 3.2. Układ ociepleniowy weber SD030

Wymagane właściwości techniczne układu ociepleniowego **weber SD030** odmian **weber SD030/TM313**, **weber SD030/TM315** i **weber SD030/TM319** podano w tablicy 18, natomiast odmian **weber SD030/TD331**, **weber SD030/TD336** i **weber SD030/TD341** – w tablicy 19, odmiany **weber SD030** „do wewnątrz” – w tablicy 20.

**Tablica 18**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		odmiana weber SD030			
		/TM313	/TM315	/TM319	
1	2	3	4	5	6
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> : a) po 8 h zanurzenia w wodzie b) po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1000 ≤ 1600	≤ 1000 ≤ 1300	≤ 1200 ≤ 2400	ZUAT-15/V.04 /2003
2	Mrozoodporność określona wyglądem próbek po działaniu 25 cykli zamrażania i odmrażania	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian			ZUAT-15/V.04 /2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian			ZUAT-15/V.04 /2003
4	Przyczepność międzywarstwowa (wytrzymałość na rozciąganie), MPa: a) w stanie powietrzno-suchym: – FASROCK – FASROCK L, XL – FASROCK MAX – PAROC FAS 4 – PAROC FAS 3 – PAROC FAL 1 – FASOTERM PF – FASOTERM NF	≥ 0,015 ≥ 0,100 ≥ 0,0075 ≥ 0,015 ≥ 0,010 ≥ 0,080 ≥ 0,015 ≥ 0,080			ZUAT-15/V.04 /2003



	b) po badaniach mrozoodporności				
	– FASROCK		$\geq 0,008$		ZUAT-15/V.04 /2003
	– FASROCK L, XL		$\geq 0,050$		
	– FASROCK MAX		$\geq 0,004$		
	– PAROC FAS 4		$\geq 0,008$		
	– PAROC FAS 3		$\geq 0,005$		
	– PAROC FAL 1		$\geq 0,040$		
	– FASOTERM PF		$\geq 0,008$		
	– FASOTERM NF		$\geq 0,040$		
5	Odporność na uderzenie, J:				ZUAT-15/V.04 /2003
	a) w stanie powietrzno-suchym	$\geq 1,5$	$\geq 3,0$	$\geq 3,0$	
	b) po badaniach starzeniowych	$\geq 1,5$	$\geq 3,0$	$\geq 3,0$	
6	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej (warstwa zbrojona + preparat gruntujący + wyprawa tynkarska), m	$\leq 0,3$	$\leq 0,3$	0,3	PN-B-10106 :1997
7*	Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia	nierozprzestrzeniający ognia			PN-90/B -02867
* Klasyfikacja dotyczy ociepleń na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008)					

**Tablica 20**

Poz.	Właściwości	Wymagania odmiana weber SD030 „do wewnątrz”			Metody badań
		z klejem			
		KS142	KS129	maxit multi 290 (weber KS143)	
1	2	3	4	5	6
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> :				
	a) po 8 h zanurzenia w wodzie		$\leq 1200$		
	b) po 24 h zanurzenia w wodzie		$\leq 1500$		
2	Mrozoodporność określona wyglądem próbek po 25 cyklach zamrażania i odmrażania	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian			ZUAT-15/V.04 /2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian			
4	Przyczepność międzywarstwowa (wytrzymałość na rozciąganie), kPa:				
	a) w stanie powietrzno-suchym:				
	– FAL 1		$\geq 0,080$		
	– FASROCK L, FASROCK XL		$\geq 0,100$		
	– FASOTERM NF		$\geq 0,080$		
	– ISOFAS LM		$\geq 0,080$		
	c) po badaniach mrozoodporności				
	– FAL 1		$\geq 0,040$		
	– FASROCK L, FASROCK XL		$\geq 0,050$		
	– FASOTERM NF		$\geq 0,040$		
	– ISOFAS LM		$\geq 0,040$		
5	Odporność na uderzenie, J:				ZUAT-15/V.04 /2003
	a) w stanie powietrzno-suchym	$\geq 2,5$	$\geq 1,0$	$\geq 1,0$	
	b) po badaniach starzeniowych	$\geq 2,5$	$\geq 1,0$	$\geq 1,0$	

6	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	zaprawy zbrojonej siatką szklaną			PN-B-10106 :1997
		≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 1	
7*	Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	niepalny			U.A. GS VII.07/2002
8*	Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania z sufitów podwieszonych oraz okładzin sufitowych pod wpływem ognia	układ nie kapiący i nie odpadający pod wpływem ognia			5.6.3
* Klasyfikacja dotyczy ociepleń na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008)					

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby, wchodzące w skład zestawu **weber SD030** powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Do każdego wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3063/2009,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku jeśli jest określony,
- podstawowe warunki stosowania,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 140/2002, poz. 1173),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3063/2009 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem **weber SD030** objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-3062/2005 dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3063/2009 na podstawie:

- a) zadania producenta:
  - wstępnego badania typu,
  - zakładowej kontroli produkcji,
  - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
  - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu układu ociepleniowego **weber SD030** odmian "na zewnątrz", tj.: **weber SD030/TM313**, **weber SD030/TM315**, **weber SD030/TM319**, **weber SD030/TD331**, **weber SD030/TD336**, **weber SD030/TD341** oraz **weber SD030** odmiany "do wewnątrz", obejmują:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na starzenie,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- niepalność układów **weber SD030/TM313**, **weber SD030/TM315** i **weber SD030** odmiany "do wewnątrz",
- stopień rozprzestrzeniania ognia przez ściany,
- odporność na kapanie i odpadanie pod wpływem ognia (w przypadku ocieplenia **weber SD030** odmiany "do wewnątrz").

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3063/2009. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

### 5.4. Badania gotowych wyrobów

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) zapraw klejących **weber KS131**, **weber KS141**, **weber KS142**, **weber KS129**, **maxit Serpo 405 (weber KS131)**, **maxit Mult290 (weber KS143)** i **maxit Serpo 410 (weber KS126)** w zakresie:

- wyglądu,
- konsystencji (tylko **maxit SERPO 405 (weber KS131), maxit multi 290 (weber KS143) i maxit Serpo 410 (weber KS126)**),
- plastyczności (tylko **weber KS142**),
- gęstości nasypowej (tylko **weber KS131, weber KS141 i weber KS129**),
- gęstości objętościowej (tylko **weber KS142, maxit SERPO 405 (weber KS131), maxit multi 290 (weber KS143) i maxit Serpo 410 (weber KS126)**),
- preparatów gruntujących **weber PG211 i weber PG221** w zakresie:
  - wyglądu
  - gęstości objętościowej,
- zapraw tynkarskich **weber TM313 / weber TM314, maxit kolor plus (weber TM314) i weber TM316 / weber TM317 i weber TM315** w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości nasypowej,
- mas tynkarskich **weber TM319, weber TD331, weber TD 336 i weber TD 341** w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - plastyczności,
  - gęstości objętościowej,
- farb **weber FZ381, weber FZ391 i maxit color EG farbe (weber FZ375)** w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości objętościowej.

#### 5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących **weber KS131, weber KS141, weber KS142, weber KS129, maxit Serpo 405 (weber KS131), maxit Mult290 (weber KS143) i maxit Serpo 410 (weber KS126)** w zakresie:
  - strat prażenia,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,
  - przyczepności do betonu i wełny mineralnej,
- preparatów gruntujących **weber PG211 i weber PG221** w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - straty prażenia,
- zapraw tynkarskich **weber TM313 / weber TM314, maxit kolor plus (weber TM314) i weber TM316 / weber TM317 i weber TM315** w zakresie:
  - straty prażenia,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,

- mas tynkarskich **weber TM319**, **weber TD331**, **weber TD 336** i **weber TD 341** w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - strat prażenia,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych
- farb **weber FZ381**, **weber FZ391** i **maxit color EG farbe (weber FZ375)** w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - straty prażenia,
- układu ociepleniowego **weber SD030** odmian **weber SD030/TM313**, **weber SD030/TM315** i **weber SD030/TM319** w zakresie niepalności i rozprzestrzeniania ognia,
- układu ociepleniowego **weber SD030** odmian **weber SD030/TD331**, **weber SD030/TD336** i **weber SD030/TD341** w zakresie rozprzestrzeniania ognia,
- układu ociepleniowego **weber SD030** odmian „do wewnątrz” w zakresie niepalności i oraz kapania i odpadania pod wpływem ognia.

### 5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### 5.6. Metody badań

**5.6.1. Zasada ogólna.** W badaniach należy stosować metody badań według dokumentów wymienionych w tablicach 8 ÷ 20 oraz podanego niżej opisu.

**5.6.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego.** Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

**5.6.3. Sprawdzenie odporności na kapanie i odpadanie pod wpływem ognia.** Badanie polega na poddawaniu próbek o, reprezentatywnych dla klasyfikowanych elementów budowli, działaniu ognia od znormalizowanego źródła (10 kg drewna sosnowego). Czas badania wynosi 30 minut (15 minut działania ognia i 15 minut obserwacji). W czasie badania dokonuje się obserwacji zasięgu spalania, spalania po upływie czasu badania i występowania płonących kropli.

### 5.7. Pobieranie próbek

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

### 5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowany zestaw wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobataj Technicznej ITB, jeżeli wyniki badań kontrolnych są pozytywne.

## 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-3063/2009 zastępuje Aprobataj Techniczne ITB AT-15-3063/2008 i i AT-15-6046/2006.

**6.2.** Aprobata Techniczna AT-15-3062/2005 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem **weber SD030** do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobataj.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobataj Techniczną ITB AT-15-3063/2009 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2004 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobataj Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Aprobataj Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów materiałów stosowanych w ociepleniach od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie.

**6.6.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem **weber SD030**, należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-3063/2009.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-3063/2009 jest ważna do 17 lipca 2014 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-93/B-02862	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania niepalności materiałów budowlanych</i>
PN-93/B-02862/Az1:1999	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania niepalności materiałów budowlanych (Zmiana Az1)</i>
PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-EN 13162:2002	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (WM) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1:2004	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 2811:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Metoda piknometryczna</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>

PN-B-10106:1997	<i>Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
AT-15-3514/2005	<i>Siatka z włókna szklanego ST 112-100/7</i>
AT-15-3833/2005	<i>Siatka z włókna szklanego VERTEX 145A/AKE 145A</i>
AT-15-4356/2006	<i>Tkanina szklana o symbolu handlowym ST 2924-100/7</i>
ZUAT-15/V.04/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
Ustalenia Aprobacyjne ITB	<i>GS VII.07/2001 dotyczące klasyfikacji ogniowej wyrobów wielowarstwowych w zakresie niepalności</i>
Ustalenia Aprobacyjne ITB	<i>GS VII.09/2001 dotyczące klasyfikacji ociepleń ścian zewnętrznych budynków w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia</i>
Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>

### **Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych weber – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-672/A/08, Zakład materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2009 r.
2. Badania laboratoryjne systemu ociepleniowego WEBER SD 030/TD341 – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-650/A/07, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.
3. Badania laboratoryjne dotyczące wprowadzenia styropianu TR 80 i siatki szklanej TG 22 do systemów ociepleniowych weber SD 010 i weber SD 030 – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-646/A/07, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.
4. Uzupełniające badania laboratoryjne tynku weber TM 319 w systemach ociepleniowych firmy TERRANOVA - dla potrzeb aprobacyjnych, NT-718/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.
5. Badania laboratoryjne dotyczące wprowadzenia wełny mineralnej ISOFAS LM do systemów ociepleniowych weber DS 050 i SD 030. Część I. Badania laboratoryjne systemu ociepleniowego weber SD 050 z wełną mineralną ISOFAS LM. Część II. Badania laboratoryjne systemu ociepleniowego weber SD 030 z wełną mineralną ISOFAS LM, NT-700/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.

6. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych „weber SD 010” i „weber SD 030” – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-672/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.
7. Badania laboratoryjne tynku weber TM 319 w systemach ociepleniowych firmy Weber Terranova – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-645/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.
8. Wybiórcze badania laboratoryjne systemu ociepleniowego MAXIT z zastosowaniem wełny mineralnej PAROC FAS 3 – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-560/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.
9. Raporty z badań Nr LT-1005/06/1, LT-1005/06/2, LT-1005/06/3, Laboratorium Badań Materiałów Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.
10. Raporty z badań Nr LT-834/06/1, LT-834/06/2, LT-834/06/3, LT-834/06/4, LT-834/06/5, Laboratorium Badań Materiałów Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.
11. Badania laboratoryjne 3 nowych mas tynkarskich i 1 zaprawy klejącej w systemach ociepleniowych firmy Terranova – dla potrzeb aprobacyjnych i certyfikacyjnych, NT-509/A/05, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2005 r.
12. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych terratherm – dla potrzeb nowelizacji aprobat technicznych NT-599/A/04. Część I – Badania dotyczące wprowadzenia do systemów siatki szklanej o symbolu ST 2924-100/7. Część III – Badania powtórzeniowe zaprawy klejącej kpw oraz systemu terratherm wool na wełnie PAROC FAL 1 z tynkiem weber TM315, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa, 2004 r.
13. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych terratherm i terratherm wool oraz zaprawy klejącej kpw – dla celów nowelizacji aprobat technicznych, NT-728/A/03, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2004 r.
14. Opinia specjalistyczna NT-BN/599/04, Zakład Nowych technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2004 r.
15. Uzupełniające badania laboratoryjne systemów ociepleniowych firmy – dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu, NT-537/A/03, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2003 r.
16. Opinia specjalistyczna dotycząca zastosowania systemów ociepleniowych WM z pomieszczeniach garażowych, NT-696/P/03, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2003 r.
17. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych TERRATHERM – dla potrzeb aprobacyjnych i certyfikacyjnych, NT-601/02, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2002 r.
18. Raporty z Badań Nr LT-640/02/9, LT-640/02/10 i LT-640/02/11, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2002 r.

19. Badania laboratoryjne systemów ociepleń SERPOTERM VWS i SERPOTERM MW – dla potrzeb aprobacyjnych i certyfikacyjnych, NT-727/99, Zakład Nowych Technick Wykończeniowych ITB, Warszawa 1999 r.
20. Raport z badania zapraw klejących MAXIT 280, MAXIT 290 i MAXIT 290E, LT-1213/99/1, Laboratorium Badań Materiałów Wykończeniowych ITB, Warszawa 1999 r.
21. Raporty z badań układu ocieplającego MAXIT MW, LT-734/99/1, LT-734/99/2, LT-734/99/3, Laboratorium Badań Materiałów Wykończeniowych ITB, Warszawa 1999 r.
22. Klasyfikacje ogniowe w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-1321.12/08/TG, NP-1321.13/08/TG, NP-1321.14/08/TG, NP-1321.15/08/TG, NP-1321.16/08/TG, NP-1321.19/08/TG, NP-1321.20/08/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2009 r.
23. Klasyfikacje ogniowe w zakresie reakcji na ogień na podstawie badań ciepła spalania i niepalności, NP-864.8/07/TG, NP-864.9/07/TG, NP-864.10/07/TG, NP-864.11/07/TG, NP-864.12/07/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2007 r.
24. Klasyfikacje ogniowe w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji, NP-864.4/07/TG, NP-864.5/07/TG, NP-864.6/07/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2007 r.
25. Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania z sufitów podwieszonych oraz okładzin sufitowych pod wpływem ognia, NP-1169.2/06/TG (rozszerzenie NP-830.5/06/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2007 r.
26. Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień na podstawie badań ciepła spalania i niepalności, NP-1169.1/06/TG (rozszerzenie NP-830.4/06/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2007 r.
27. Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień na podstawie badań ciepła spalania i niepalności, NP-1168.2/06/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2007 r.
28. Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności na podstawie badań ciepła spalania i niepalności NP-830.4/P/06/TG (przedłużenie klasyfikacji NP-677.1/04/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
29. Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania z sufitów podwieszonych oraz okładzin sufitowych pod wpływem ognia NP-830.5/06/TG (przedłużenie klasyfikacji NP-677.2/04/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
30. Klasyfikacje ogniowe w zakresie niepalności na podstawie badań ciepła spalania i niepalności, NP-674.1/04/TG (uzupełnienie klasyfikacji NP-699/A/03/TG), NP-678.1/04/TG (uzupełnienie klasyfikacji NP-699/A/03/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2004 r.
31. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz NP-675.1/04/TG (uzupełnienie klasyfikacji NP-699/A/03/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2004 r.

32. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz, NP-809.1/05/TG, Zakład Badań Ogniwych ITB, Warszawa 2005 r.
33. Klasyfikacje ogniowe w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany, NP-551/A/03/AK i NP-651/P/03/AK, Zakład Badań Ogniwych ITB, Warszawa 2003 r.
34. Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności, NP.-551/A/03/AK, Zakład Badań Ogniwych ITB, Warszawa 2003 r.