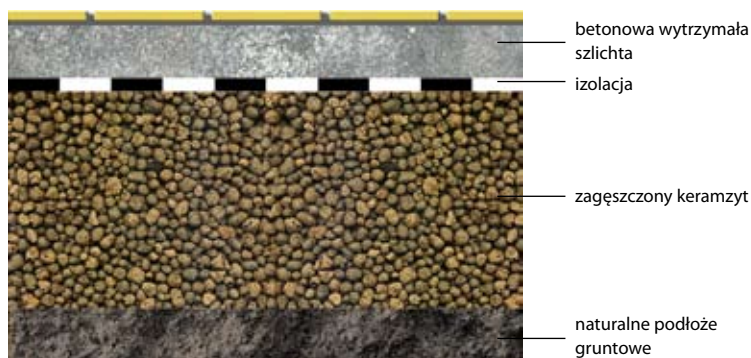


Keramzyt maxit jako ceramiczna izolacja pod podłogą

Szybki rozwój budownictwa w ostatnich latach zmusza producentów materiałów budowlanych do wprowadzania na rynek coraz to nowszych, lepszych rozwiązań.

Tradycyjna podłoga na gruncie, dawniej układana na piasku, gruzie lub słupkach i legarach, wyparta została przez podłóża betonowe. Typowy schemat takiej podłogi, składającej się z co najmniej sześciu warstw, gdzie izolacyjny styropian lub styrodur umieszczony jest pomiędzy dwiema warstwami betonu, jest niezgodny z zasadą konstruowania podłogi nośnych: u góry materiał najbardziej wytrzymały, zaś warstwy poniżej o coraz mniejszej wytrzymałości. W tej sytuacji nieumiejętne dobranie grubości i wytrzymałości górnej warstwy betonu może doprowadzić do spękań posadzki.



Obecnie coraz częściej wraca się do konstruowania przekroju posadzki w sposób zapewniający stopniowe przekazywanie obciążeń, od materiału najmocniejszego do najsłabszego. Posadzka na gruncie z reguły powinna być izolowana termicznie, co niestety może zakłócać zasadę stopniowego przekazywania obciążeń. Aby tę zasadę utrzymać wprowadzono rozwiązanie eliminujące typową izolację termiczną na rzecz „cieplej” i nośnej podbudowy z keramzytu maxit.

Jedna warstwa zamiast trzech

Zastosowanie keramzytu pozwala na wyeliminowanie aż trzech różnych warstw z typowego rozwiązania. To lekkie kruszywo ceramiczne zastępuje:

- **podsypkę piaskową** — ponieważ jako kruszywo równomiernie rozkłada się nawet na nierównym przygotowanym podłożu gruntowym,
- **podłóża betonowe** — gdyż zagęszczony keramzyt stanowi stabilne podłoże pod posadzkę,

- **izolację termiczną** — ponieważ lekkie granulaty ceramiczne posiada jeden z najniższych współczynników przewodzenia ciepła $\lambda=0,10-0,16$ W/mK (zależnie od wilgotności) spośród wszystkich kruszyw.

Podłogę na gruncie można wykonać na dwa sposoby

Keramzyt maxit 10-20 impregnowany układany luzem. Obecnie produkowany jest specjalny keramzyt impregnowany do podłóg na gruncie (290 kg/m³). Fabryczna impregnacja keramzytu ogranicza kapilarne podciąganie wody z podłoża gruntowego maksymalnie do 5 cm. Powyżej tej granicy keramzyt nie zmienia w sposób istotny swojej wilgotności, co pozwala mu zachować dobre parametry termoizolacyjne. Realizacja podłoża polega na wysypaniu i zagęszczeniu warstwy 25-30 cm keramzytu, wykonaniu warstwy szprycu cementowego, ułożeniu dwóch warstw folii lub papy i wylaniu szlichty cementowej pod posadzkę.

Keramzyt maxit 10-20 S układany w workach. Ta metoda daje możliwość przyspieszenia procesu wykonania podłogi na gruncie. Po ułożeniu worków na podłożu gruntowym, sykiem keramzytem wypełnia się przestrzenie pomiędzy workami, następnie przecina (odpowietrza) zamknięte worki. Keramzytu w workach nie zagęszcza się, nie wykonuje się na nim szprycu, tylko bezpośrednio układa się izolację i szlichtę cementową.

Wracając do opisanych powyżej zasad konstruowania warto podkreślić, że podłoga na keramzytce składa się (idąc od góry) z betonowej wytrzymałej szlichty oraz zagęszczonego keramzytu, którego nośność jest mniejsza niż betonu i więk-

sza lub równa naturalnemu podłożu gruntowemu. Przy takim przekroju podłogi, obciążenia z posadzki przekazywane są w sposób równomierny na kolejne warstwy podłoża.

Keramzyt maxit jest wytwarzany w Gniewie (woj. pomorskie) ze specjalnej pęczniącej gliny ilastej. Wysoka temperatura wypału (1150°C) powoduje, że keramzyt staje się materiałem niepalnym i mrozoodpornym a jego trwałość odpowiada klinkierowi. Zakład w Gniewie konsekwentnie stara się utrzymywać zasadę jednolitych cen na kruszywo w całej Polsce bez względu na odległość miejsca dostawy od fabryki.

Zapraszamy do współpracy.



Weber maxit

Saint-Gobain Construction Products Polska
Weber – Zakład Produkcji Keramzytu
ul. Krasickiego 9, 83-140 Gniew
tel.: 058 535 25 95, infolinia: 0801 162 948
www.keramzyt.maxit.pl
e-mail: kontakt@e-weber.com



Keramzyt maxit 10-20 impregnowany układany luzem



Keramzyt maxit 10-20 S układany w workach